

PLANCHER TECHNIQUE - PLANCHER RESEAU

10, rue Charcot - 92800 PUTEAUX-LA DÉFENSE

Tél. : 47.75.04.06 - Télex : 610050 F - Télécopieur : 47.75.32.52

CETELEM LEVALLOIS

société anonyme au capital de 1.750.000 F

Usine - Service Comptabilité
Z.I. des Garennes
12, rue Becquerel
78130 LES MUREAUX
Tél. : 34 92 02 26 - Fax : 30 99 40 95

DOSSIER DE RECOLEMENT - CETELEM LEVALLOIS- LOT 22 B

PLANCHER TECHNIQUE

Dalle: type C1 38 -Revêtement type POLYREY " Oversil Réf C44 "

localisation : toutes surfaces sauf zone Bureau M1 et circulations
type C1 38 -Revêtement GERFLEX " Impérial 300 Réf 931 Horizon".

Dalle perforée;type DP3 avec damper de réglage.

Vérin: type 108 avec traverses de maintien.

Mise à la terre : 1 piquage (1 vérin sur 2) (1 rangée sur 2) ramenée aux armoires électriques -tresse ronde Ø 30 mm²

Joint coupe- feu : type INTUMEX M

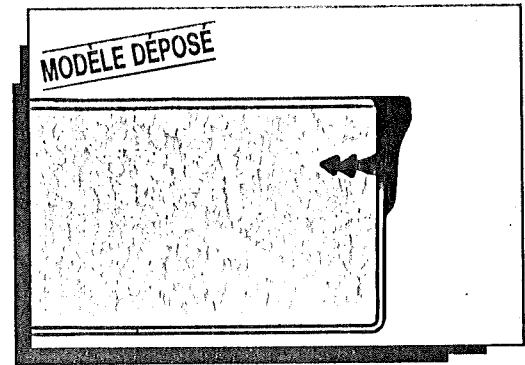
localisation : entre dalles plancher technique et muret maçonnerie dans plenti
au droit des portes coupe-feu

DALLE BAC ACIER

TYPE C

STEEL ENCASED PANEL

TYPE C

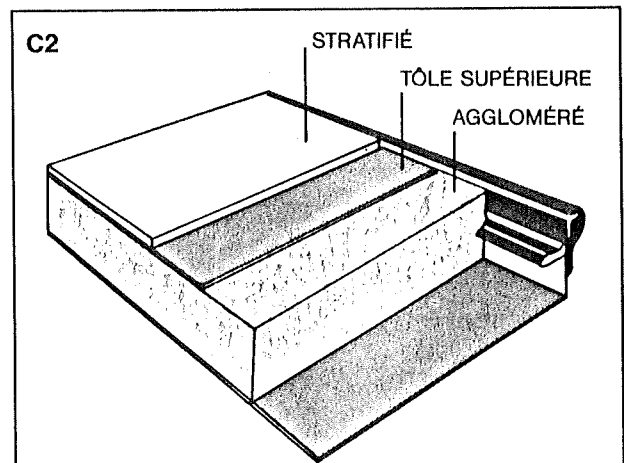
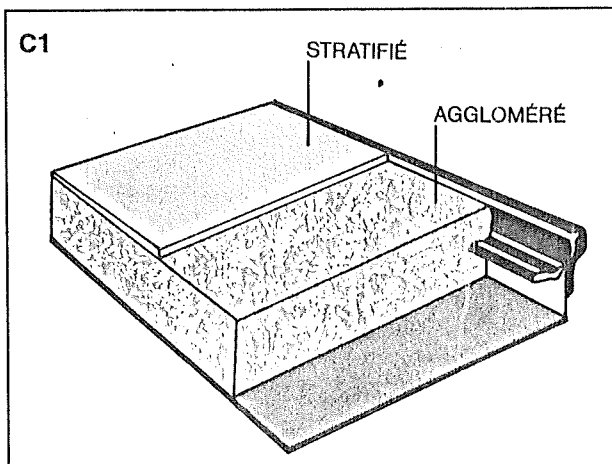


Type Type	Epaisseur bois Wood thickness (mm)	Poids Weight (kg)	Classement au feu Fire rating CTB N° 86 IN 004	Résistance électrique transversale Transversal electrical resistance (Ohm)	Charge * ponctuelle Point load (DaN)	Charge * répartie Uniform load (DaN/m ²)
C1 Stratifié H.P.L.	30	≈ 10	M1	$2 \times 10^6 - 10^{10}$	Au centre / Middle 440 A 10 cm du bord 10 cm of the edge 280	1800
	38	≈ 12	M1	$2 \times 10^6 - 10^{10}$	Au centre / Middle 560 A 10 cm du bord 10 cm of the edge 460	2200
C2 Stratifié H.P.L.	30	≈ 10	M1	$2 \times 10^5 - 10^{10}$	Au centre / Middle 460 A 10 cm du bord 10 cm of the edge 340	2000
	38	≈ 12	M1	$2 \times 10^5 - 10^{10}$	Au centre / Middle 650 A 10 cm du bord 10 cm of the edge 480	2500

NOTA

* Charge pour flèche 2 mm sans traverses
* Max. deflection 2 mm without stringers

Charge pour flèche 2 mm avec traverses + 15 %
Max deflection 2 mm with stringers + 15 %



CHARCOT



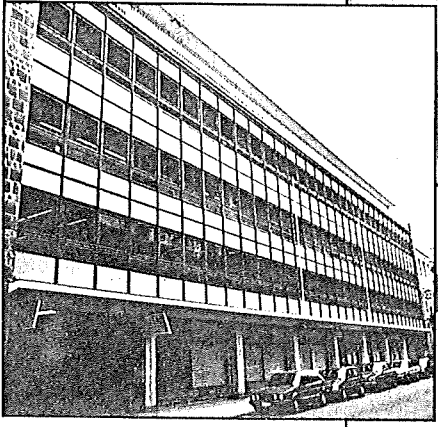
PLANCHERS TECHNIQUES
10, rue Charcot - 92800 PUTEAUX
Tél. 47 75 04 06
Telex 610 050 F

A bis

HERVOTAN

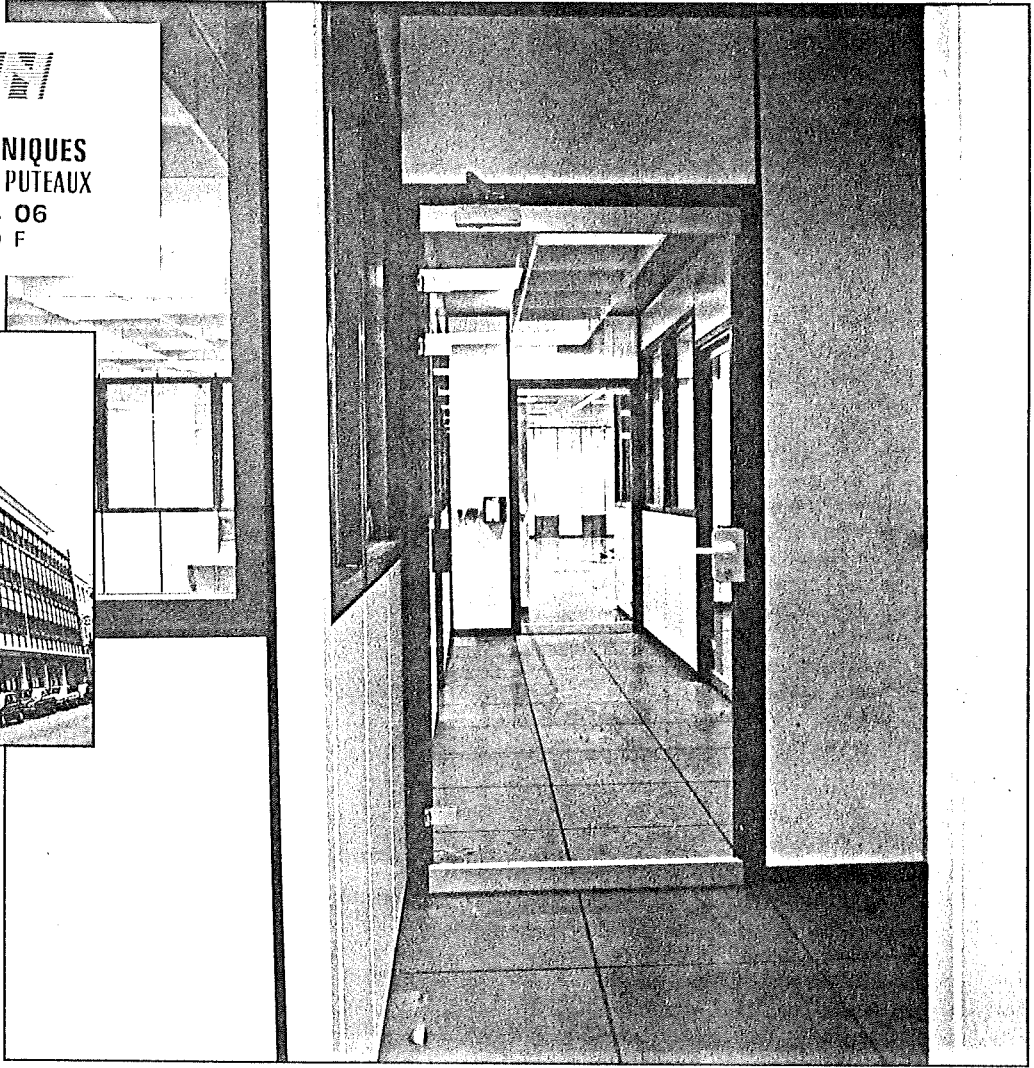


PLANCHERS TECHNIQUES
10, rue Charcot - 92800 PUTEAUX
Tél. 47 75 04 06
Telex 610 050 F



C1

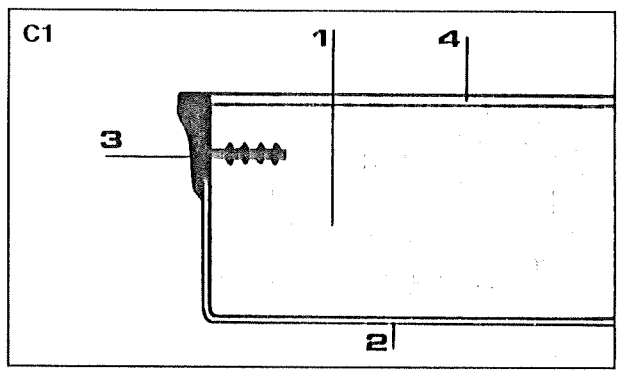
C2



Module standard 600 x 600 mm

(Autres dimensions sur demande)

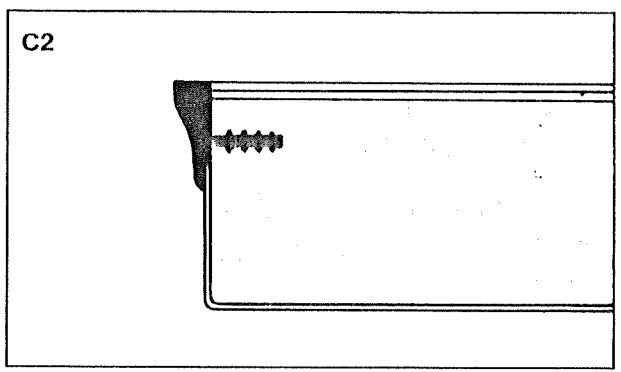
- 1 - Ame en bois aggloméré à haute résistance
Epaisseur : 30 mm/38 mm.
 - 2 - Bac en tôle galvanisée ou électrozinguée de 0,5 mm.
 - 3 - Rive périphérique en P.V.C.
 - 4 - Revêtement stratifié, vinyl, moquette, ...
- La DALLE C2 comporte une tôle supérieure.



Standard module 600 x 600 mm

(Other dimensions on request)

- 1 - Wood composite panel's high strength to weight ratio
Thickness 30 mm/38 mm.
 - 2 - Galvanised steel case thickness 0,5 mm.
 - 3 - P.V.C. trim edge.
 - 4 - Covering H.P.L., vinyl, carpet, ...
- PANEL C2 one upper sheet.



normalisation française



1, rue du Petit Clamart
78143 - VELIZY VILLACOUBLAY
FRANCE

T 54-325

Mai 1986

SEVOPLAN
10, rue Charcot
92800 PUTEAUX - LA DÉFENSE
Tél. 47 75 04 06
Télécopie 47 75 32 52
R.C. Nanterre B 328 320 056 00026

Plaques de stratifié décoratif

Stratifié décoratif Haute Pression

Guide de nettoyage et de détachage

- E : Decorative laminated sheets — Guide for cleaning and stain removing of high pressure decorative laminated sheets
- D : Dekorative Hochdruckschichtplatten — Leitsätze für die Fleckentfernung der dekorativen Hochdruckschichtplatten

Façade de documentation publié par l'afnor en mai 1986.

correspondance A l'heure actuelle, il n'existe pas de publication internationale sur le sujet.

analyse Au cours de leurs multiples utilisations dans les milieux ménagers ou industriels, les stratifiés décoratifs comme tout autre matériau possèdent une durée de vie accrue si certaines précautions de nettoyage sont respectées. Ce guide réunit un ensemble de recommandations vis-à-vis des types de taches les plus usuels.

descripteurs Thésaurus International Technique : stratifié, panneau stratifié, revêtement décoratif, nettoyage, spécification.

modifications

corrections

Plaques de stratifié décoratif
Stratifié décoratif Haute Pression
Guide de nettoyage et de détachage

2 bis
T 54-325

Mai 1986

AVANT-PROPOS

Le présent fascicule de documentation a été établi au sein de l'Anor par la commission « Stratifiés décoratifs » comprenant des spécialistes de la production, de la mise en œuvre et de l'utilisation de ces produits.

Il présente un ensemble de recommandations, qui doivent permettre d'éviter des erreurs tant au point de vue technique qu'esthétique.

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Le présent fascicule de documentation a pour objet de donner un ensemble de recommandations à suivre pour le nettoyage et le détachage des stratifiés décoratifs Haute Pression.

Il s'applique aussi bien à l'usage ménager dans les locaux d'habitation qu'aux usages professionnels (mise en œuvre ou utilisations des stratifiés).

2 RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

- Du fait de leur surface dure et non poreuse, les stratifiés décoratifs Haute Pression n'exigent pas de soin particulier. Ils sont donc en règle générale, faciles à nettoyer (voir tableau ci-joint).
- En ce qui concerne les taches occasionnelles, le tableau ci-joint donne les instructions pour leur élimination dans un certain nombre de cas. En outre, lorsqu'elles existent, suivre les recommandations de nettoyage données par le fabricant.
- Pour un même type de tache, plusieurs méthodes sont indiquées : Commencer toujours par la plus douce.

3 OBSERVATIONS PARTICULIÈRES

- L'usage répété de produits d'entretien pour ameublement, de produits cirants, risque de provoquer la formation d'une couche poisseuse et inesthétique. Ils ne sont donc pas généralement nécessaires pour l'entretien habituel des stratifiés.
- Dans les cas exceptionnels de taches particulièrement tenaces, il faut exclure les produits contenant des abrasifs et les grattages. Se référer alors au tableau pour le choix de la méthode appropriée.
Si des produits toxiques, inflammables, corrosifs venaient à être utilisés, se conformer aux règles de sécurité correspondantes.
- Des indications complémentaires sont données dans le guide T 54-324 « Plaques de stratifié décoratif — Stratifié décoratif Haute Pression — Guide d'emploi lors de sollicitations chimiques et hygiéniques (hôpitaux, laboratoires, commerces spécifiques...) » pour :
 - locaux hospitaliers, blocs opératoires, cabinets médicaux,
 - laboratoires médicaux et biologiques,
 - laboratoires de chimie et de physique,
 - laboratoires de photographie,
 - salons de coiffure, instituts de beauté,
 - pharmacies — drogueries — laveries,
 - commerces et industries de l'alimentation,
 - équipements industriels.

2 bis

siliconées avec un solvant spécifique (par exemple : white spirit).
prescriptions imprimées.
cire et paraffine. Attention à ne pas rayer se servir de raclette bois ou plastique. Le résidu s'enlève au buvard et fer à repasser.

Pour un nettoyage régulier ne jamais utiliser de produit récrami ou abrasif (poudre à récurer, laine d'acier) ni de produit de polissage, ni de cire, ni de nettoyant pour meubles, ni d'agent de blanchiment. N'employer aucun produit de nettoyage contenant des bases fortes, des acides forts ou leurs sels.

<p>Salissure persistante ou ancienne</p>	<p>Laisser agir que nuit, soit une lessive liquide, soit une pâte préparée à partir de poudre à laver et d'eau. Les nettoyants liquides, les pâtes à polir, les agents de blanchiment doux ne sont à utiliser qu'avec précaution et occasionnellement.</p>	<p>À l'aide d'eau, de solvants ou de décapants, faire ramollir puis décoller le film et le soulever.</p>	<p>Puis de nettoyage possible après durcissement</p> <p>Dans certains cas, un décapage à l'air très chaud ou un décapant puissant peuvent être essayés.</p>	<p>Éliminer les cires siliconées avec un solvant spécifique (par exemple : white spirit) puis laver à l'eau chaude. additionnée d'un produit de nettoyage.</p>
<p>Pour éliminer les résidus de calcaire très tenaces employer également un produit à base d'acide faible (acétique, citrique ou amino-sulfonique dilués à 10 %).</p>	<p>Certains résidus peuvent éventuellement être éliminés mécaniquement après séchage.</p>	<p></p>	<p></p>	<p></p>

Dans le cas de nettoyage avec des produits dangereux respecter les prescriptions préventives contre les accidents — Ouvrir les fenêtres, travailler loin des flammes, mettre des gants, des lunettes.

SERVOPLAN

10, rue Charcot

92800 PUTEAUX - LA DÉFENSE

Tél. 47 75 04 06

Télocopie 47 75 32 52

R.G. Numéro B 328 320 056 00026

FICHE D'ENTRETIEN N°2

AFFAIRE : CETELEM

NOM DU PRODUIT

IMPERIAL 300 Réf. 931 HORIZON
couche de surface non transparente
usage collectif

L'entretien et la fréquence des opérations sont à déterminer en fonction de la superficie et la sévérité d'usage.
La nature du produit nécessite l'utilisation de moyens d'entretien mécaniques adaptés donc différents selon la dimension des surfaces à entretenir et la sévérité d'usage qui en est faite :

- (1) : Petite surface et usage modéré.
- (2) : Surface importante ou usage intensif.

MATERIEL NECESSAIRE

(1) : entretien mécanisé léger : aspirateur, balai trapézoïdal avec non tissé, balai à franges (balai faubert), balai applicateur, cirreuse, disque abrasif.

(2) : matériel mécanisé lourd : aspirateur, balai trapézoïdal non tissé, auto-laveuse, balai applicateur, mono-brosse.

PREMIERE MISE EN SERVICE

Elle intervient au plus tôt 48H après la pose.
Elle consiste, généralement, en un lavage pour éliminer les salissures de chantier, suivi d'une protection comme décrite ci-après. Il peut arriver, par suite de conditions anormales de chantier, qu'il faille procéder à une remise en état de la surface du matériau suivant les recommandations du paragraphe "RENOVATION" ci-après.

3 bis

9)

ENTRETIEN COURANT

A - Nettoyage/Lavage :

Il permet d'éliminer régulièrement les poussières et autres salissures qui nuisent à l'aspect esthétique du revêtement et peuvent entraîner des détériorations de son état de surface.

NETTOYAGE (1) et (2) :

Dépoussiérage quotidien soit à sec, à l'aspirateur, soit humide, à la serpillière ou au balai trapèze équipé de non tissé pré-imprégné.

LAVAGE :

une ou plusieurs fois par semaine à l'eau tiède, additionnée d'un DETERGENT liquide adapté.

- (1) : au Faubert
- (2) : à l'auto-laveuse.

Rinçage à l'eau claire si nécessaire.

Remarque : Certains fabricants de produits d'entretien préconisent une méthode de lavage connue sous le nom de SPRAY METHODE nécessitant l'emploi de la monobrosse haute vitesse.

B - Protection

Elle permet au revêtement de conserver une esthétique satisfaisante et facilite les nettoyages ultérieurs. Elle est aussi connue sous le nom de "métallisation".

Application sur un sol préalablement lavé d'une émulsion auto-lustrante à l'aide d'un balai applicateur. Certaines émulsions auto-lustrantes nécessitent un polissage-lustrage à la monobrosse haute vitesse.

Remarque : pour les revêtements de sol GERFLEX Electro-Conducteurs, appliquer une métallisation appropriée (cf. tableau).

C - Décapage

Il permet d'éliminer les traces persistantes après lavage ainsi que les couches de protection usagées.

Décapage à l'eau additionnée d'un DECAPANT.

- 30 1 10107113 ABRATISS
31-06 26 19:39 03 51 F 13
6
- (1) : cireuse avec disque abrasif.
 - (2) : monobrosse basse vitesse (150 trs) équipée de disques rouges.

Aspiration des eaux usées, suivie de deux rinçages à l'eau claire.

Application d'une nouvelle protection.

CAS PARTICULIERS DE LA RENOVATION

Elle permet la remise en état de la surface du revêtement suite à :

- une très forte sollicitation,
- un entretien inadapté ou insuffisant,
- des agressions anormales ou accidents.

Elle consiste à effectuer l'opération de décapage décrite ci-dessus suivie d'une protection.

Dans le cas (2), la monobrosse sera équipée d'un disque marron.

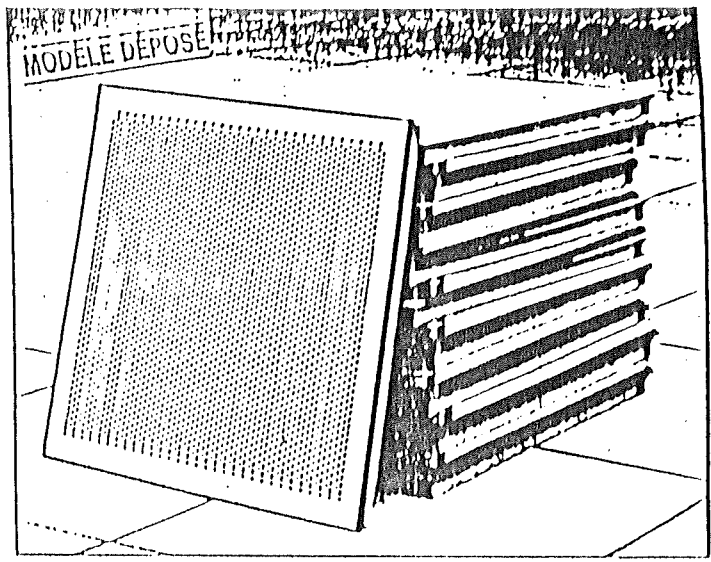
PRODUITS D'ENTRETIEN PRECONISES

Voir tableau n° 3 : liste des références.

Les produits d'entretien doivent être utilisés conformément aux préconisations des fabricants.

Dans le domaine hospitalier, les protections utilisées doivent être compatibles avec les désinfectants associés au lavage.

DALLE PERFOREE POUR VENTILATION VENTILATION PANEL



7

TYPE DP 3

DESCRIPTION

- Dalle tout acier, assurant une bonne résistance mécanique.
- Tôle supérieure perforée, ép. : 3 mm.
- Protection anti-corrosion.
- En partie inférieure, possibilité d'ajouter un damper, permettant le réglage du débit d'air.

DIMENSIONS

- Module standard 600 x 600 mm.
- Tube \varnothing 35 mm
- 7 renforts plat de 8 X 35 mm

REVETEMENT

- LHP POLYREY Réf. : C44

EPAISSEUR

- Module : 40 mm

CLASSEMENT FEU

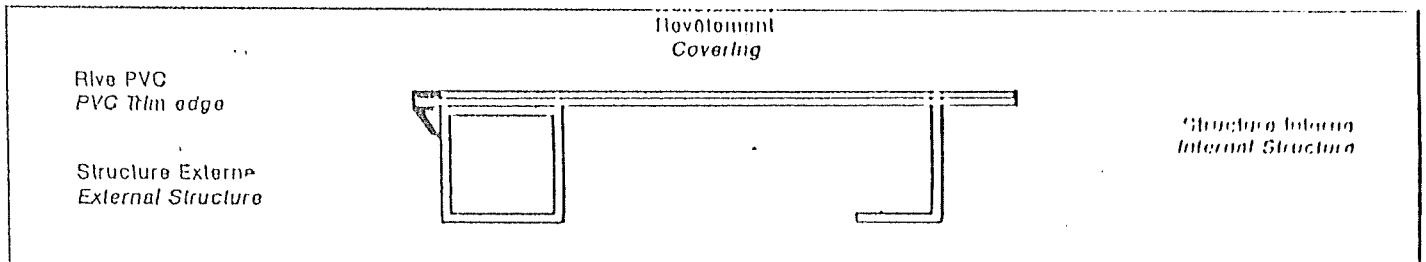
Structure MO.

RÉSISTANCES MÉCANIQUES

- Charge uniformément répartie : 2200 kg/m²
- Charge ponctuelle au centre : 600 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES DE VENTILATION

- Surface de passage : 920 cm².
- Débit d'air 750 m³/h pour une vitesse de 2,6 m/s.



HERVÉ

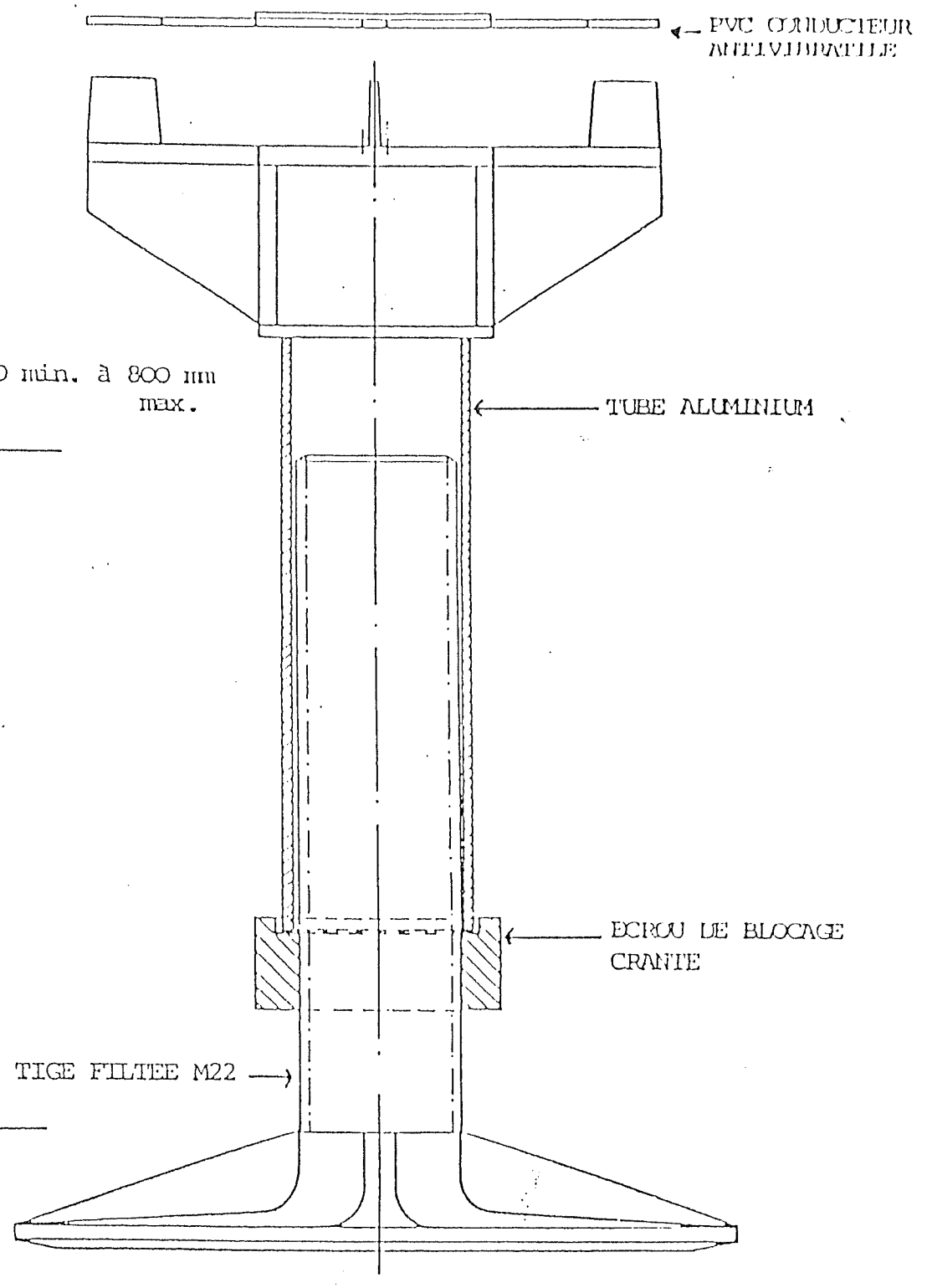
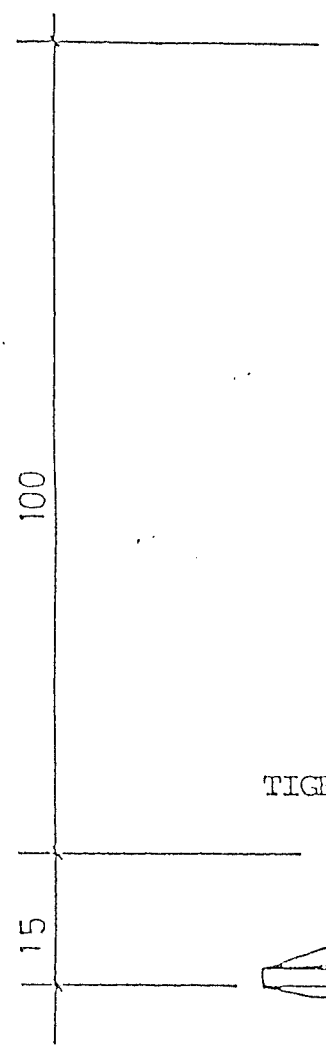
PLANCHERS TECHNIQUES
10, rue Charcot - 92800 PUTEAUX
Tél. 47 75 04 06
Telex 610 050 F



TYPE 108

Vérin léger
Réglage par le bas

Hauteur de 120 min. à 800 mm
max.



PLANCIERS TECHNIQUES
 10, rue Charcot - 92800 PUTEAUX
 Tél. 47 75 04 06
 Telex 610 050 F



Sté SERVOPLAN

Dossier n° 42 30 14/87

ESSAIS DE FLAMBAGE DE VERINS (TYPE 108)

Des essais de flambage ont été réalisés sur 2 vérins comprenant :

- 1 pied en alliage moulé de 100 mm de diamètre. Dans sa zone centrale, renforcée, il comprend une tige filetée creuse de 100 mm de longueur, 21.5 mm de diamètre extérieur et 13 mm intérieur. Cette tige comporte 2 méplats diamétralement opposés et un écrou de réglage en alliage

- 1 tête en alliage de 70 x 70 mm de surface hors tout comportant des ergots et, dans la partie centrale renforcée, un tube en acier de 665 mm de longueur et 25 mm de diamètre extérieur, dont les parois ont une épaisseur de 15/10 de mm. Sa rigidité est améliorée grâce à un second tube, plus court, emboîté dans le premier.

MODE OPERATOIRE :

Essai de flambage de vérin :

Le vérin de 710 mm de hauteur est positionné verticalement entre les 2 plateaux d'une machine d'essai dont l'un des plateaux est rotulé grâce à une tête sphérique. Un effort de compression vertical, croissant de manière progressive, est exercé sur la tête du vérin jusqu'à rupture. Cet effort est soit exercé axialement pour le vérin N° 1, soit appliqué à l'un des angles de la tête pour le vérin N° 2 (à l'emplacement de la dalle).



Sté SERVOPLAN

-- 2 --

Dossier N° 42 30 14/87

RESULTATS D'ESSAIS :

-Vérin N° 1 : effort exercé axialement :

rupture sous 3485 daN par flambage des tubes .

-Vérin N° 2 : effort désaxé :

rupture sous 1995 daN par pliage du tube extérieur sous la tête (à l'endroit où cesse le tube intérieur) .

Le chef du laboratoire

de mécanique

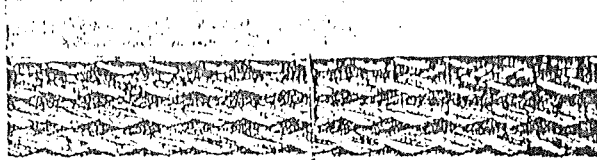
A. HADJ HAMOU



PLANCHERS TECHNIQUES
 10, rue Charcot - 92800 PUTEAUX
 Tél. 47 75 04 06
 Telex 610 050 F

tresses cuivre isolées sous PVC translucide

Tresses plates cuivre étamé



SECTION mm ²	NOMBRE DE FILS	φ DES FILS	DIMENSION en mm	
			sur tresse nue	sur isolant PVC
25	1404	15/100	23 x 2	25 x 4
40	2232	15/100	23 x 3	25 x 5
50	2816	15/100	23 x 4	25 x 6

Peuvent être réalisées en cuivre rouge et en d'autres sections, nous consulter.

Tresses rondes cuivre rouge



SECTION mm ²	NOMBRE DE FILS	φ DES FILS	DIAMETRE en mm	
			sur tresse nue	sur isolant PVC
10	324	20/100	5	7
15	840	15/100	5,4	7,4
20	1 120	15/100	7,5	9,5
30	960	20/100	8,5	10,5
50	1 600	20/100	10,5	12,5
75	2 400	20/100	12,5	14,5
95	2 988	20/100	14,5	17,5

Peuvent être réalisées en cuivre étamé et en d'autres sections, nous consulter.

CONDITIONNEMENT :

- Couronnes de 10 - 25 - 50 et 100 mètres (en fonction des sections)
- sur tourets.

DIMENSIONS :

Les tresses étant extensibles, les dimensions sont approximatives.

EXEMPLE DE DESIGNATION :

Tresse ronde cuivre rouge, 30 mm², 20/100, isolée sous P.V.C. translucide.

Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent à tout moment être complétées et modifiées.



FRESSYNET & FILS

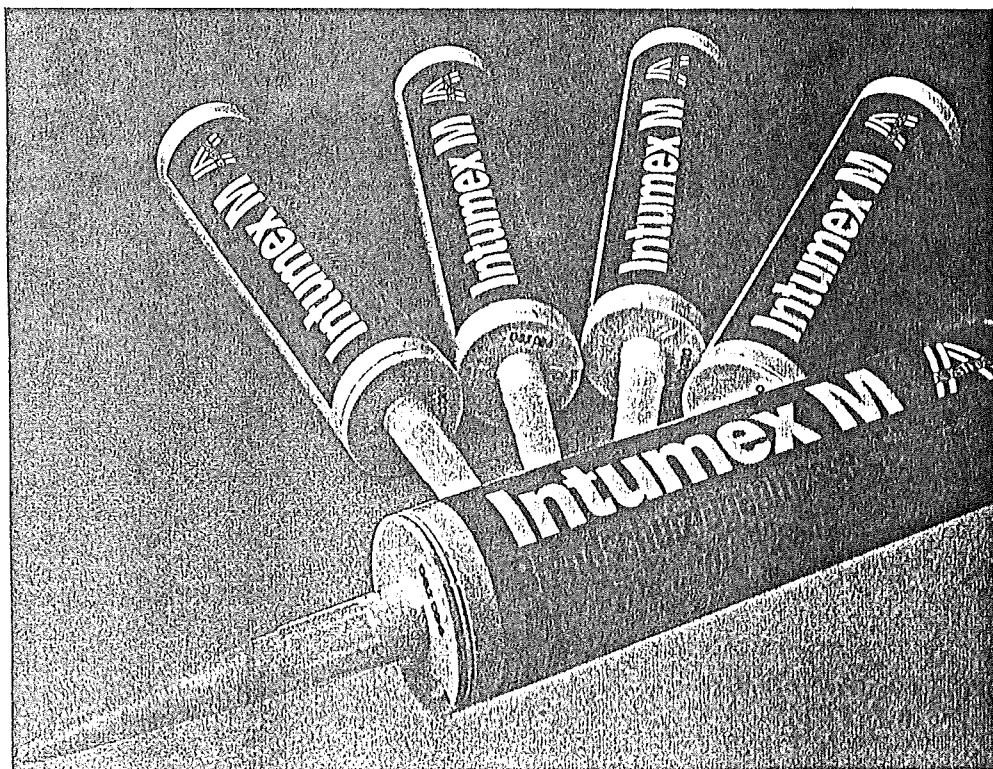
Z.I. Clos-Marquet - B.P. 194 - 42408 SAINT-CHAMOND CEDEX (France)
 Tél. 77.22.66.22 - Telex FFF 310969 F - Télécay 77 22 83 98

Feuillet 109-08-85

Intumex M[®]

Pâte de protection-incendie

Technique de protection
contre le feu



Performances

- La pression élevée d'expansion (jusqu'à 7 bars) garantit un effet d'étanchéité maximum du système de protection:
- totalement insensible aux influences atmosphériques:
- haute résistance aux influences chimiques qui permet à INTUMEX M de demeurer efficace pendant de dizaines d'années:
- application très simple
- application à posteriori ne pose aucun problème
- les produits INTUMEX ont fait leurs preuves dans le monde entier.

Domaines d'application

Étanchéité contre les gaz brûlants pour les joints et les raccordements au niveau de cloisons, des passages de câbles et des conduits, au niveau des plafonds et lors du montage des huisseries.



Homologation
L'homologation faite par «l'Institut für Bautechnik» à Berlin sous la désignation «pâte de protection-incendie CL» est en cours de modification pour recevoir la nouvelle désignation «INTUMEX M».

Présentation

Cartouches de 380 g ou 310 ml
Tonnelets de 30 kg

Responsabilité
Chemie Linz AG garantit la qualité constante de INTUMEX M. La responsabilité quant à l'application, qui doit être réalisée suivant nos instructions, est du ressort de l'utilisateur.

Stockage

6 mois dans l'emballage d'origine
stocker dans un endroit frais et sec

CHEMIE LINZ

Chemie Linz AG
St.-Peter-Straße 25
B.P. 296, A-4021 Linz
☎ (0 73 2) 591-0
Telex 021324

La vente
☎ (0 73 2) 591/34 00
Spécialistes-conseils
☎ (0 73 2) 591/34 05

HERMANN



PLANCHERS TECHNIQUES
10, rue Charcot - 92800 PUTEAUX
Tél. 47 75 04 06
Telex 610 050 F

Intumex M

Pâte de protection-incendie aux propriétés convalescentes.

Propriétés

La pâte de protection-incendie INTUMEX M se compose d'un graphite ayant fait l'objet d'un traitement spécial. Lorsque la température atteint 120° C, INTUMEX M se dilate de dix fois son volume, en développant une pression pouvant atteindre 7 bars. INTUMEX M est la seule pâte de protection-incendie au monde présentant ces caractéristiques.

INTUMEX M est également incomparable pour ses autres propriétés: INTUMEX M est totalement insensible aux influences atmosphériques telles qu'humidité, chaleur, lumière, gel. Elle est résistante aux acides et aux basses diluées, aux peintures et aux liants utilisés comme matières de construction tels que plâtre, chaux, ciment et matières adhésives. INTUMEX M est idéale pour le calfeutrage de cavités et de joints. INTUMEX M est conditionnée la plupart du temps sous forme de cartouches.

Effet

En raison de son expansion rapide sous l'effet de la chaleur et de sa haute montée en pression, INTUMEX M assure un effet de colmatage contre le feu et les gazes brûlants - à la fonction des cloisons et murs coupe-feu par exemple.

Application

INTUMEX M assure l'étanchéité de tous les matériaux utilisés dans le secteur de la construction: verre, béton, briques, acier, aluminium, bois.

INTUMEX M peut être appliqué à la spatule, à partir de cartouches à l'aide d'un pistolet soit au moyen d'un pompe, à qui fait qu'elle peut être utilisée pour des systèmes de protection incendie fabriqués en série ainsi que directement sur le chantier.

Les cavités remplies avec INTUMEX M peuvent être ensuite recouvertes d'enduit de mastic et de peinture sans aucun problème.

