

COMMENT UTILISER CE MANUEL

Ce manuel décrit les procédures d'entretien pour la VT 125.

Observer les recommandations du Plan d'entretien (Section 3) pour s'assurer que le véhicule est en parfaite condition de fonctionnement.

L'exécution de la première maintenance prévue est très importante. Elle compense l'usure initiale qui apparaît lors du temps de rodage.

Les Sections 1 et 3 concernent l'ensemble de la moto. La Section 2 concerne les procédures de dépose/repose des composants qui peuvent être nécessaire pour effectuer l'entretien décrit dans les sections suivantes. Les Sections 4 à 18 décrivent les pièces de la moto regroupées selon leur emplacement sur la machine.

Repérer sur cette page la section désirée, puis passer à la table des matières de la première page de cette section.

La plupart des sections commencent par une illustration d'ensemble ou du système et par les informations d'entretien et le dépiage des pannes requis pour la section.

Les pages subséquentes en fournissent les procédures détaillées.

Si vous ignorez la cause d'une panne, passez à la section 20 Dépiage des pannes.

TOUTES LES INFORMATIONS, ILLUSTRATIONS, INSTRUCTIONS ET CARACTERISTIQUES DE CETTE PUBLICATION SONT BASEES SUR LES DONNEES DISPONIBLES LES PLUS RECENTES AU MOMENT DE LA MISE SOUS PRESSE. HONDA MOTOR CO., LTD. SE RESERVE LE DROIT D'EFFECTUER DES MODIFICATIONS A TOUT MOMENT SANS PREAVIS ET SANS OBLIGATION DE SA PART. AUCUN PASSAGE DE CETTE PUBLICATION NE PEUT ETRE REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE. CE MANUEL S'ADRESSE A DES PERSONNES QUI ONT ACQUIS DES CONNAISSANCES DE BASE SUR LA MAINTENANCE DES MOTOS HONDA, SCOOTERS OU VEHICULES TOUT TERRAIN.

HONDA MOTOR CO., LTD.
BUREAU DES PUBLICATIONS D'ENTRETIEN

TABLE DES MATIERES

	INFORMATIONS GENERALES	1
	PARTIE CYCLE/PANNEAUX DE CARROSSERIE/ SYSTEME D'ECHAPPEMENT	2
	ENTRETIEN	3
MOTEUR ET TRANSMISSION	SYSTEME DE LUBRIFICATION	4
	CIRCUIT D'ALIMENTATION	5
	CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT	6
	DEPOSE/REPOSE DU MOTEUR	7
	EMBAYAGE/TRINGLERIE DE SELECTION DE VITESSES	8
	CULASSE/SOUPAPES	9
	CYLINDRE/PISTON	10
	CARTER MOTEUR/BOITE DE VITESSES/VILEBREQUIN	11
CHASSIS	ROUE AVANT/SUSPENSION/DIRECTION	12
	ROUE ARRIERE/FREIN/SUSPENSION	13
	FREINS HYDRAULIQUES	14
CIRCUIT ELECTRIQUE	CIRCUIT DE CHARGE/ALTERNATEUR	15
	CIRCUIT D'ALLUMAGE	16
	DEMARREUR ELECTRIQUE/ROUE LIBRE DE DEMARREUR	17
	FEUX/INDICATEURS/COMMODO	18
	SCHEMA DE CABLAGE	19
	DEPISTAGE DES PANNES	20
	INDEX	21

1. INFORMATIONS GENERALES

MESURES DE SECURITE	1-1	LUBRIFICATION & POINTS D'ETANCHEITE	1-18
REGLES A OBSERVER POUR LES TRAVAUX	1-2	ACHEMINEMENT DES CABLES & FAISCEAUX DE FILS	1-20
IDENTIFICATION DU MODELE	1-3	SYSTEMES ANTI-POLLUTION	1-27
CARACTERISTIQUES	1-4	SYSTEME DE CONTROLE DES GAZ D'ECHAPPEMENT (SYSTEME D'INJECTION D'AIR SECONDAIRE A IMPULSIONS)	1-28
COUPLES DE SERRAGE	1-13		
OUTILS	1-16		

1

MESURES DE SECURITE

OXYDE DE CARBONE

Si pour certains travaux, il est nécessaire de faire tourner le moteur, veiller à ce que le local soit bien aéré. Ne jamais faire tourner le moteur dans un endroit clos.

ATTENTION

Les gaz d'échappement contiennent de l'oxyde de carbone, gaz toxique pouvant être la cause d'une perte de connaissance et être mortel.

Faire tourner le moteur dans une zone ventilée ou avec un système d'évacuation des gaz d'échappement dans un endroit restreint.

ESSENCE

Travailler dans un endroit bien ventilé. Maintenir les cigarettes, les flammes ou les étincelles éloignées de la zone de travail ou de l'endroit où l'essence est stockée.

ATTENTION

L'essence est extrêmement inflammable et peut exploser dans certaines conditions. MAINTENIR HORS DE PORTEE DES ENFANTS.

COMPOSANTS CHAUDS

ATTENTION

Le moteur et les pièces du système d'échappement sont très chauds et le demeurent un certain temps après le fonctionnement du moteur. Porter des gants isolés ou attendre que le moteur et le système d'échappement aient refroidi avant de manipuler ces pièces.

HUILE MOTEUR USEE

ATTENTION

L'huile moteur usée peut causer un cancer de la peau en cas de contact répété avec la peau pendant longtemps. Bien que cela soit improbable, à moins de manipuler quotidiennement de l'huile usée, il est tout de même conseillé de bien se laver les mains avec du savon et de l'eau dès que possible après avoir manipulé de l'huile usée. MAINTENIR HORS DE PORTEE DES ENFANTS.

LIQUIDE DE FREIN

PRECAUTION

Le liquide qui se répand sur les pièces peintes, en plastique ou en caoutchouc risque de les endommager. Disposer une pièce d'étoffe sur ces pièces lors de l'entretien du système. MAINTENIR HORS DE PORTEE DES ENFANTS.

INFORMATIONS GENERALES

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Dans certaines conditions, l'éthylène glycol dans le liquide de refroidissement est combustible et sa flamme n'est pas visible. Si l'éthylène glycol du moteur s'enflamme, vous ne verrez pas de flamme mais vous risquez d'être brûlé.

ATTENTION

- *Eviter de répandre le liquide de refroidissement du moteur sur le système d'échappement ou sur les pièces du moteur. Ils risquent d'être suffisamment chauds et risquent d'enflammer et de faire brûler le liquide de refroidissement sans qu'il n'y ait de flamme visible.*
- *Le liquide de refroidissement (éthylène glycol) peut causer une irritation de la peau et est toxique si vous l'avalez. MAINTENIR HORS DE PORTEE DES ENFANTS.*
- *Ne pas enlever le bouchon du radiateur lorsque le moteur est chaud. Le liquide de refroidissement est sous pression et risque d'être projeté.*
- *Maintenir les mains et vêtements éloignés du ventilateur de refroidissement car il démarre automatiquement.*

PRECAUTION

L'utilisation de liquide de refroidissement avec des inhibiteurs au silicate risque d'entraîner une usure prématurée des joints d'étanchéité de la pompe à eau ou un blocage des passages du radiateur. L'utilisation de l'eau de distribution risque d'endommager le moteur.

REGLES A OBSERVER POUR LES

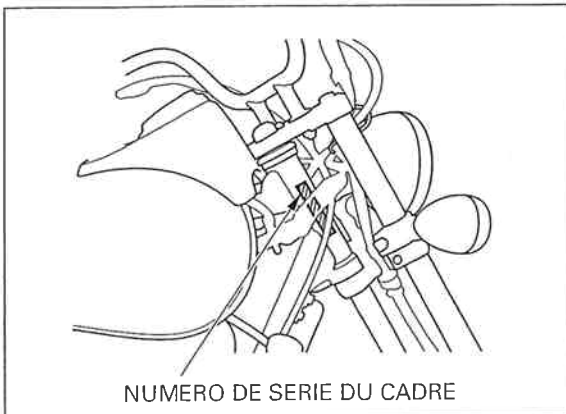
1. Utiliser des pièces et lubrifiants d'origine HONDA ou recommandés par HONDA ou encore leurs équivalents. Les pièces ne répondant pas aux normes spécifiques de HONDA risquent de provoquer de dégâts.
2. Se servir des outils spéciaux conçus pour ce produit pour éviter tout risque de dommage ou de montage incorrect.
3. Pour la moto, seuls les outils à cote décimale sont valables. Les boulons, écrous et vis à cote décimale ne sont pas interchangeables avec leur contrepartie à cote anglaise.
4. Lors du remontage, toujours poser des joints, joints toriques, goupilles fendues et plaques de verrouillage neufs.
5. Lors du serrage des boulons ou écrous, commencer par les boulons ou écrous du plus fort diamètre ou implantés à l'intérieur. Serrer au couple de serrage spécifié, ceci en diagonale en étapes incrémentales à moins qu'un ordre de serrage particulier ne soit mentionné.
6. Lors du démontage, nettoyer toutes les pièces dans un solvant de nettoyage. Lubrifier toutes les surfaces coulissantes avant le remontage.
7. Après le remontage, vérifier la mise en place et le fonctionnement de toutes les pièces.
8. Acheminer les câbles et faisceaux comme indiqué dans les pages 1 -20 à 1 -26, Cheminement des câbles et faisceaux.

HYDROGENE DE LA BATTERIE & ELECTROLYTE

ATTENTION

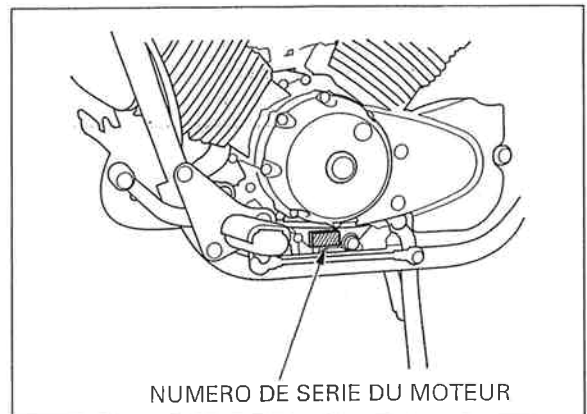
- *La batterie dégage des gaz explosifs ; maintenir éloignées les étincelles, les flammes et les cigarettes. Veillez à une ventilation correcte lors de la charge.*
- *La batterie contient de l'acide sulfurique (électrolyte). Tout contact avec la peau ou les yeux risque d'entraîner de graves brûlures. Porter des vêtements de protection et un masque de protection.*
 - *Si l'électrolyte entre en contact avec votre peau, rincer à grandes eaux.*
 - *Si l'électrolyte entre en contact avec vos yeux, rincer à grandes eaux pendant au moins 15 minutes et appeler immédiatement un docteur.*
- *L'électrolyte est toxique.*
 - *Si vous l'avalez, buvez de grandes quantités d'eau ou de lait et ensuite du lait de magnésie ou de l'huile végétale et appeler un docteur. MAINTENIR HORS DE PORTEE DES ENFANTS.*

IDENTIFICATION DU MODELE



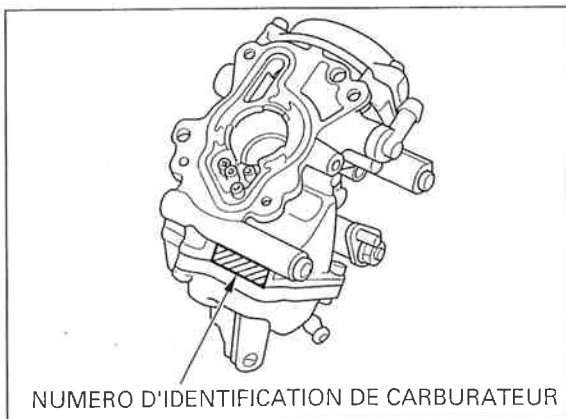
NUMERO DE SERIE DU CADRE

Le numéro de série du cadre est estampé sur le côté droit de la tête de direction.



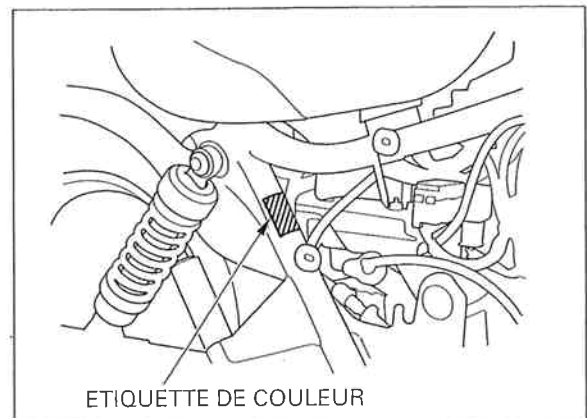
NUMERO DE SERIE DU MOTEUR

Le numéro de série du moteur est estampé sur le côté gauche du carter moteur.



NUMERO D'IDENTIFICATION DE CARBURATEUR

Les numéros d'identification de carburateur sont estampés sur le côté d'admission du corps de carburateur comme indiqué.



ETIQUETTE DE COULEUR

L'étiquette de couleur est fixée sur le cadre sous le couvercle latéral droit.

Lors de la commande de pièces en couleur, toujours spécifier le code de couleur spécifié.

INFORMATIONS GENERALES

CARACTERISTIQUES

ELEMENT		CARACTERISTIQUES
DIMENSIONS	Longueur hors tout Largeur hors tout Hauteur hors tout Empattement Hauteur de selle Hauteur de repose-pied Garde au sol Poids à sec Poids en ordre de marche Capacité de poids maximum	2.300 mm 890 mm 1.110 mm 1.530 mm 680 mm 275 mm 145 mm 145 kg 160 kg 180 kg
PARTIE CYCLE	Type de cadre Suspension avant Débattement de roue avant Suspension arrière Débattement de roue arrière Format de pneu avant Format de pneu arrière Marque de pneu Frein avant Frein arrière Angle de chasse Longueur de chasse Contenance du réservoir à carburant Contenance de réserve du réservoir à carburant	Double berceau Fourche télescopique 110 mm Bras oscillant 81 mm 100/90-17 55S 130/90-15 M/C 66P Avant : L309 / Arrière: G508 Avant : F17 / Arrière: D404G Frein à disque simple hydraulique Mâchoire d'expansion interne 32° 122 mm 14,0 l 2,1 l
DEPOSE DU MOTEUR	Alésage et course Cylindrée Rapport volumétrique Culbuterie Soupape d'admission Soupape d'échappement Système de lubrification Type de pompe à huile Circuit de refroidissement Filtrage de l'air Type de vilebrequin Poids du moteur à sec Ordre d'allumage Disposition des cylindres Nombre de cylindres	42,0 x 45,0 mm 125 cm ³ 11,8 : 1 Silencieux, entraînement par chaîne multi-link et ACT avec culbuteur 6° BTDC à 1 mm de levée 24° ABDC 31° BBDC 9° ATDC Pression forcée et carter humide Trochoïde Liquide refroidi Filtre de papier Type unité, deux tourillons principaux 41,80 kg Arrière - 450° - Avant - 270° Arrière Deux cylindres, inclinés à 90° en V Avant : #2, Arrière: #1
CARBURATEUR	Type de carburateur Alésage d'étranglement	Carburateur double à CV (vitesse constante) 22 mm

INFORMATIONS GENERALES

DONNEES GENERALES (suite)		
ELEMENT		CARACTERISTIQUES
TRANSMISSION	Système d'embrayage Système de débrayage Boîte de vitesses Rapport de démultiplication primaire Rapport de démultiplication finale Rapport de démultiplication	Multi-disque en bain d'huile Type mécanique 5 rapports en prise constante 3,722 (67/18) 2,928 (41/14) 3,083 (37/12) 1,933 (29/15) 1,428 (30/21) 1,173 (27/23) 1,000 (25/25)
	1er 2ème 3ème 4ème 5ème	
	Mode de passage des rapports	Système à rappel actionné au pied gauche 1-N-2-3-4-5
CIRCUIT ELECTRIQUE	Système d'allumage Système de démarrage Système de charge Régulateur/redresseur Système d'éclairage	Système d'allumage digital entièrement transistorisé Moteur du démarreur électrique Alternateur de sortie triphasé Redressement pleine onde triphasé/court-circuité SCR Batterie

INFORMATIONS GENERALES

Unité : mm

SYSTEME DE		VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Contenance en huile moteur	lors de la vidange	1,2 l	-----
	au démontage	1,5 l	-----
	lors du changement de filtre à huile	1,3 l	-----
Huile moteur recommandée		Huile HONDA 4 temps ou huile moteur équivalente Classification de service API: SE, SF ou SG Viscosité: SAE 10W-40	
Rotor de la pompe à huile	Jeu à l'extrémité	0,15	0,20
	Jeu au corps	0,15 - 0,21	0,25
	Jeu latéral	0,03 - 0,11	0,15

CIRCUIT D'ALIMENTATION ELEMENT		CARACTERISTIQUES
Numéro d'identification du carburateur	Excepté type SW	VPU 1A
	Type SW	VPU 1B
Gicleur principal	Avant	# 70
	Arrière	# 75
Gicleur de ralenti		# 35
Vis de richesse.	Ouverture initiale/finale	Voir page 5-19
Hauteur de flotteur		13,7 mm
Carburateur de base (pour la synchronisation)		Cylindre avant (#2)
Régime de ralenti		1.500 ± 100 min ⁻¹
Dépression spécifiée de la soupape de commande PAIR		280 mm Hg
Garde à la poignée des gaz		2 - 6 mm

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT ELEMENT		CARACTERISTIQUES
Contenance en liquide de refroidissement	Radiateur et moteur	1,2 l
	Réservoir de réserve	0,4 l
Pression de dégagement du bouchon de radiateur		108 kPa (1,1 kg/cm ²)
Thermostat	Début de l'ouverture	81 - 84 °C
	Entièrement ouvert	95 °C
	Levée de soupape	4,5 mm minimum

INFORMATIONS GENERALES

SYSTEME D'EMBRAYAGE/TRINGLERIE DE SELECTION DE VITESSES

Unité : mm

ELEMENT		VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Garde au levier d'embrayage		10 - 20	
Longueur au repos de ressort d'embrayage		41,2	39,8
Epaisseur de disque garni d'embrayage	A	2,92 - 3,08	2,6
	B	2,92 - 3,08	2,6
Voile de disque lisse d'embrayage			0,30
Guide de cloche d'embrayage	DIAMETRE INTERIEUR	20,010 - 20,035	20,05
	DIAMETRE EXTERIEUR	25,959 - 25,980	25,94
D.E. d'arbre primaire au niveau du guide de cloche d'embrayage		19,959 - 19,980	19,94

Unité : mm

CULASSE/SOUPAPES

ELEMENT			VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Compression de cylindre			1.304 kPa (13,3 kg/cm ²) 500 min ⁻¹	
Voile de culasse				0,05
Soupape, guide de soupape	Jeu aux soupapes	ADM	0,15 ± 0,02	
		ECH	0,20 ± 0,02	
	D.E. de tige de soupape	ADM	4,975 - 4,990	4,965
		ECH	4,955 - 4,970	4,945
	D.I. de guide de soupape	ADM	5,000 - 5,012	5,03
		ECH	5,000 - 5,012	5,03
	Jeu de tige dans le guide	ADM	0,010 - 0,037	0,065
		ECH	0,030 - 0,057	0,085
	Projection de guide de soupape au-dessus de la culasse	ADM	12,10	
		ECH	12,10	
Largeur de siège de soupape		ADM/ECH	0,90 - 1,10	1,5
Longueur libre de ressort de soupape	ADM	38,00	36,5	
	ECH	38,51	37,0	
Arbre à cames	Huteur de lobe de came	ADM	28,8527 - 29,0927	28,82
		ECH	28,8849 - 29,1249	28,85
	Faux-rond		0,030	0,050
Repères d'identification			Avant "F" / Arrière "R"	
Diamètre intérieur du culbuteur		ADM/ECH	10,000 - 10,015	10,05
Diamètre extérieur du culbuteur		ADM/ECH	9,972 - 9,987	9,92
Jeu entre le culbuteur et l'arbre de culbuteur			0,013 - 0,043	0,10

INFORMATIONS GENERALES

Unité : mm

VILEBREQUIN/PISTON/CYLINDRE		VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
ELEMENT			
Cylindre	D.I.	42,00 – 42,01	42,10
	En faux-rond	_____	0,06
	Conicité	_____	0,06
	Voile	_____	0,05
Piston, segments de piston	Direction du repère de piston		Repère « IN » dirigé vers le côté d'admission
	D.E. du piston		41,97 – 41,99
	Point de mesure du D.E. de piston		14,0 mm depuis le bas de la jupe
	D.I. de l'alésage de l'axe de piston		13,002 – 13,008
	D.E. de l'axe de piston		12,994 – 13,000
	Jeu entre le piston et l'axe de piston		0,002 – 0,014
	Jeu entre segment de piston et gorge	De feu	0,015 – 0,05
		D'étanchéité	0,015 – 0,05
	Coupe de segment	De feu	0,05 – 0,15
		D'étanchéité	0,20 – 0,35
		Racleur d'huile (longeron lat.)	0,10 – 0,60
	Repère du segment de piston	De feu	Repère "R"
		D'étanchéité	Repère "RN"
Jeu entre le cylindre et le piston		0,010 – 0,040	
D.I. de pied de bielle		13,016 – 13,034	
Jeu entre la bielle et l'axe de piston		0,010 – 0,040	

INFORMATIONS GENERALES

CARTER MOTEUR/BOITE DE VITESSES/VILEBREQUIN

Unité : mm

ELEMENT			VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Boîte de vitesses	D.I. de pignon	M4, M5, C1, C2	23,000 – 23,021	23,04
		C3	25,020 – 25,041	25,06
	D.E. de manchon	M4, M5, C1, C2	22,959 – 22,980	22,94
		C3	24,979 – 25,000	24,96
	D.I. de manchon	Manchon M 4	20,020 – 20,041	20,06
		Manchon C 1	18,000 – 18,018	18,04
		Manchon C 2	20,000 – 20,021	20,04
		Manchon C 3	22,000 – 22,021	22,04
	Jeu entre pignon et manchon	M4. M5. C1. C2. C3	0,020 – 0,062	0,10
	D. E. de l'arbre primaire	M4	19,959 – 19,980	19,94
	D.E. de l'arbre de renvoi	C1	17,966 – 17,984	17,95
		C2	19,974 – 19,987	19,95
		C3	21,959 – 21,980	21,94
	Jeu entre manchon et arbre	M4	0,040 – 0,082	0,10
		C1	0,016 – 0,052	0,08
C2		0,013 – 0,047	0,08	
C3		0,020 – 0,062	0,09	
Fourche de sélection	D.I.	12,000 – 12,018	12,03	
	Diamètre intérieur	4,930 – 5,000	4,9	
D.E. d'axe de fourche de sélection			11,957 – 11,968	11,95
D. E. du barillet de sélection (sur le tourillon latéral gauche)			13,966 – 13,984	13,94
Vilebrequin	Jeu latéral de la tête de bielle		0,05 – 0,70	0,80
	Faux-rond			0,05

Unité : mm

ROUE			VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Profondeur de sculpture minimum				1,5
Pression de pneu à froid	Charge de 90 kg max.		200 kPa (2,00 kg/cm ²)	
	Capacité poids maximum		200 kPa (2,00 kg/cm ²)	
Faux-rond d'arbre d'axe				0,20
Faux-rond de la jante de roue	Radiale			2,0
	Axiale			2,0
Distance entre le moyeu de roue et la jante			page 12-13	
Contre-poids d'équilibrage de roue				60 g
Fourche	Longueur au repos de ressort		463,7	459,1
	Excentricité de tube			0,20
	Liquide de fourche recommandée		Liquide de fourche	
	Niveau d'huile		125	
	Contenance en huile		317 ± 2,5 cm ³	
Précharge du roulement de tête de direction			0,10 – 0,15 kg	

INFORMATIONS GENERALES

Unité : mm

ROUE ARRIERE/FREIN/SUSPENSION

		VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Profondeur de sculpture minimum			2,0
Pression de pneu à froid	Charge de 90 kg max.	200 kPa (2,00 kgf/cm ²)	
	Capacité de poids maximum	200 kPa (2,00 kgf/cm ²)	
Faux-rond d'arbre d'axe			0,20
Faux-rond de la jante de roue	Radiale		2,0
	Axiale		2,0
Distance entre le moyeu de roue et la jante		page 13-8	
Flèche de chaîne secondaire		20 – 30	50
Maillon de la chaîne secondaire		112	
Taille de la chaîne secondaire	DID	DID520DM	
	RK	RK520KZ6	
D.I. du barillet de frein arrière		130,0 – 130,3	131
Garde à la pédale de frein		20 – 30	
Réglage du tendeur de pré-tension du ressort d'amortisseur		2nde position	

Unité : mm

FREINS HYDRAULIQUES ELEMENT

ELEMENT	VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Liquide de frein spécifié	DOT 3 OU DOT 4	
Indicateur d'usure de plaquette de frein		A rainurer
Epaisseur du disque de frein	3,80 – 4,20	3,5
Faux-rond du disque de frein		0,10
D.I. de maître-cylindre	11,000 – 11,043	11,05
D.E. de piston de maître-cylindre	10,957 – 10,984	10,945
D.I. de cylindre d'étrier	25,400 – 25,450	25,450
D.E. du piston de l'étrier	25,318 – 25,368	25,31

INFORMATIONS GENERALES

SYSTEME DE CHARGE/ALTERNATEUR

SYSTEME DE CHARGE/ALTERNATEUR			CARACTERISTIQUES
Batterie	Capacité		12V – 6Ah
	Fuite de courant		0,1 mA max
	Tension (20°)	Entièrement chargée	13,0 - 13,2 V
		A besoin d'être chargée	A moins de 12,3 V
	Courant de charge	Normal	0,6 A/5 – 10h
Rapide		3,0 A/1 h max	
Alternateur	Capacité		260 W/5.000 min ⁻¹
	Résistance de la bobine de charge (20°C)		0,1 – 0,5 Ω

CIRCUIT D'ALLUMAGE

ELEMENT		CARACTERISTIQUES	
Bougie d'allumage	Standard	NGK	DENSO
		CR8EH – 9 (NGK)	U24FER – 9 (DENSO)
Ecartement des électrodes		0,80 – 0,90 mm	
Tension de crête primaire de la bobine d'allumage		100 V minimum	
Tension de crête du générateur d'impulsions d'allumage		0,7 V minimum	
Avance à l'allumage repère "F"		12° ± 1° BTDC	1.500 ± 100 min ⁻¹
Avance complète		BTDC 40°	

INFORMATIONS GENERALES

DEMARREUR ELECTRIQUE/ ROUE LIBRE DE DEMARREUR

Unité : mm

ELEMENT	VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Longueur de balai de démarreur	10,00 – 10,05	3,5
D.E. de pignon de roue libre de démarreur	45,657 – 45,673	45,64
D.I. de cloche de roue libre de démarreur	62,317 – 62,347	62,33

FEUX/INDICATEURS/COMMODOES

ELEMENT	CARACTERISTIQUES	
Ampoules	Phares (faisceau-route/faisceau-croisement)	12V – 60/55W
	Feu de position (Excepté U)	12V – 4W
	Feu stop/arrière/feu éclairer-plaque	12V – 21/5W
	Clignotant	12V – 21W x 4
	Eclaireur des instruments	12V – 1,7W
	Témoin de clignotant	12V – 3,4W
	Témoin de faisceau-route	12V – 3,4W
	Témoin de point mort	12V – 3,4W
Fusible	Témoin de température	12V – 3,0W
	Fusible principal	30A
Contacteur thermique	Fusible auxiliaire	10 A x 5
		112 – 118 °C
		A moins de 108 °C

COUPLES DE SERRAGE

VALEUR STANDARD

TYPE D'ATTACHE	COUPLE Nm (kg-m)	TYPE D'ATTACHE	COUPLE Nm (kg-m)
Boulon et écrou de 5 mm	5 (0,5)	Vis de 5 mm	4 (0,4)
Boulon et écrou de 6 mm		Vis de 6 mm	9 (0,9)
(Y compris le boulon à collerette SH)	10 (1,0)	Boulon et écrou à collerette de 6 mm	12 (1,2)
Boulon et écrou de 8 mm	22 (2,2)	(Y compris NSHF)	
Boulon et écrou de 10 mm	34 (3,5)	Boulon à collerette de 8 mm	26 (2,7)
Boulon et écrou à collerette de 12 mm	54 (5,5)	Boulon et écrou à collerette de 10 mm	39 (4,0)

- Les couples de serrage communiqués ci-dessous correspondent aux attaches importantes.
- D'autres doivent être serrées à des valeurs de couples de serrage standard communiquées ci-dessus.

- NOTES : 1. Appliquer un agent d'étanchéité sur les filets.
 2. Appliquer un agent de blocage sur les filets.
 3. Appliquer de l'huile au disulfure de molybdène sur les filets et la surface de siège.
 4. Appliquer de la graisse sur les filets.
 5. Arrêter d'un coup de poinçon.
 6. Appliquer de l'huile sur les filets et la surface de collerette.
 7. Appliquer de l'huile moteur propre sur le joint torique.
 8. Ecrou en U
 9. Boulon ALOC: remplacer par un nouveau.

DEPOSE DU

ELEMENT	Q'TE	DIA. DE FILET (mm)	COUPLE Nm (kg-m)	REMARQUES
ENTRETIEN :				
Bougie d'allumage	2	10	12 (1,2)	
Capuchon d'orifice de vilebrequin	1	30	15 (1,5)	
Capuchon d'orifice de calage	1	14	10 (1,0)	
Contre-écrou de vis de réglage de soupape	4	6	17 (1,7)	NOTE 6
Boulon de vidange d'huile	1	12	25 (2,5)	
SYSTEME DE LUBRIFICATION :				
Boulon de montage de la pompe à huile	2	6	14 (1,4)	
CIRCUIT D'ALIMENTATION				
Vis à bande d'isolateur de carburateur	4	5	5 (0,5)	
Vis du couvercle de la soupape de refoulement de commande PAIR	4	5	5 (0,5)	
CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT				
Boulon de vidange de la pompe à eau	1	10	13 (1,3)	
Turbine de la pompe à eau	1	7	12 (1,2)	
Ecrou du ventilateur de refroidissement	1	3	1 (0,1)	NOTE 2
MONTAGE/REPOSE DU MOTEUR:				
Boulon de la plaque de réglage de la couronne d'entraînement	2	6	12 (1,2)	
EMBRAYAGE/TRINGLERIE SELEC. VITES. :				
Contre-écrou de noix d'embrayage	1	16	108 (11)	NOTE 5, 6
Boulon du plateau de pression d'embrayage	5	6	12 (1,2)	
Boulon de pivot de la biellette de butée de sélection de vitesses	1	6	12 (1,2)	NOTE 6
Boulon du disque à cames de sélection de vitesses	1	8	23 (2,3)	NOTE 2

INFORMATIONS GENERALES

MOTEUR (Suite)

ELEMENT	Q'TE	DIA. DE FILET (mm)	COUPLE Nm (kg.m)	REMARQUES
CULASSE/SOUPAPE :				
Boulon de couvercle latéral de culasse	8	6	10 (1,0)	
Boulon de couvercle de culasse	8	6	10 (1,0)	
Boulon du pignon de distribution	4	7	20 (2,0)	NOTE 2
Ecrou à collerette de culasse 8 mm	8	8	32 (3,3)	NOTE 6
6 mm	4	6	12 (1,2)	NOTE 6
Boulon du support d'arbre à cames	12	6	12 (1,2)	
Boulon de l'arbre de culbuteur	4	5	5 (0,5)	
Boulon de poussoir de tendeur de chaîne de distribution	4	6	12 (1,2)	
Bouchon de poussoir de tendeur de chaîne de distribution	2	6	4 (0,4)	
VILEBREQUIN/BOITE DE VITESSES/ARBRE DU DIFFERENTIEL:				
Boulon de plaque de réglage de coussinet d'arbre primaire	2	6	10 (1,0)	
Boulon de plaque de réglage de coussinet de barillet de sélection	2	6	10 (1,0)	NOTE 2
SYSTEME DE CHARGE/ALTERNATEUR:				
Ecrou de volant	1	12	64 (6,5)	NOTE 6
Boulon de montage du stator	3	6	12 (1,2)	
Boulon de montage de générateur d'impulsions d'allumage	2	5	5 (0,5)	
Boulon de fixation de fil du générateur d'impulsions d'allumage/stator	1	5	5 (0,5)	
CIRCUIT D'ALLUMAGE				
Thermocapteur de liquide de refroidissement du moteur (ECT)	1	12	23 (2,3)	
DEMARREUR ELECTRIQUE/ROUE LIBRE DE DEMARREUR:				
Ecrou de serrage de démarreur	1	6	12 (1,2)	
Boulon de couvercle avant de démarreur	2	5	5 (0,5)	
Contre-écrou de pignon d'entraînement primaire	1	16	88 (9,0)	NOTE 6
AUTRES :				
Contacteur de point mort	1	10	12 (1,2)	
Ecrou de raccordement du contacteur de point mort	1	4	2 (0,2)	

PARTIE CYCLE

ELEMENT	Q'TE	DIA. DE FILET (mm)	COUPLE Nm (kg.m)	REMARQUES
PARTIE CYCLE/PANNEAUX DE CARROSSERIE/SYSTEME D'ECHAPPEMENT :				
Ecrou de raccord de tuyau d'échappement	4	8	27 (2,8)	
Boulon de protecteur de silencieux/tuyau d'échappement	4	6	10 (1,0)	
Ecrou de support de silencieux/tuyau d'échappement	2	10	27 (2,8)	
Ecrou de soupape pour carburant	1	22	34 (3,5)	
ENTRETIEN :				
Contre-écrou du tendeur de chaîne	2	6	10 (1,0)	
CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT				
Contacteur de moteur de ventilateur	1	16	18 (1,8)	
DEPOSE/REPOSE DU MOTEUR:				
ECROU DE MONTAGE du moteur avant	1	10	39 (4,0)	
Ecrou de montage du moteur arrière (supérieur)	1	10	39 (4,0)	
(inférieur)	1	10	39 (4,0)	
Boulon de support de moteur avant	2	8	27 (2,8)	
Boulon de support de moteur supérieur arrière	2	8	27 (2,8)	

INFORMATIONS GENERALES

PARTIE CYCLE				
ELEMENT	Q'TE	DIA. DE FILET (mm)	COUPLE Nm (kg-m)	REMARQUES
ROUE AVANT/SUSPENSION/DIRECTION				
Ecrou de colonne de direction	1	24	103 (10,5)	
Filet supérieur	1	26	15 (1,5)	
Boulon de Té de fourche supérieur	2	8	27 (2,8)	
Boulon de Té de fourche inférieur	2	8	34 (3,5)	
Ecrou de montage de guidon	2	10	39 (4,0)	
Axe avant	1	12	62 (6,3)	
Boulon de serrage d'axe avant	1	10	22 (2,2)	
Boulon de montage de disque de frein avant	5	8	42 (4,3)	NOTE 8
Chapeau de fourche	2	28	22 (2,2)	
Boulon à douille de fourche	2	8	20 (2,0)	NOTE 8
Rayon	36	BC 3,2	4 (0,4)	
ROUE ARRIERE/FREIN/SUSPENSION:				
Ecrou d'axe arrière	1	14	88 (9,0)	NOTE 8
Ecrou de couronne menée	5	10	64 (6,5)	NOTE 8
Ecrou de montage d'amortisseur arrière (supérieur)	2	8	26 (2,7)	
(inférieur)	2	10	42 (4,3)	
Ecrou de pivot de bras oscillant	1	14	88 (9,0)	
Vis de tube coulissant de chaîne	2	5	3 (0,3)	
Ecrou du bras de frein	1	6	10 (1,0)	
Rayon	36	BC 3,2	4 (0,4)	
FREIN HYDRAULIQUE :				
Boulon de montage d'étrier de frein	2	8	30 (3,1)	
Goupille de plaquette	2	10	18 (1,8)	
Bouchon de goupille de plaquette	2	10	2 (0,2)	
Purgeur d'étrier de frein	1	8	6 (0,6)	
Boulon de pivot de levier de frein	1	6	1 (0,1)	
Ecrou de pivot de levier de frein	1	6	6 (0,6)	
Boulon de support de maître-cylindre	2	6	12 (1,2)	
Vis du couvercle de réservoir	2	4	2 (0,2)	
Vis du contacteur de feu-stop avant	1	4	1 (0,1)	
Boulon d'huile de flexible de frein	2	10	34 (3,5)	
Collier de serrage de frein	1	6	12 (1,2)	
FEUX/COMPTEURS/COMMODO :				
Contacteur thermique	1	pt 1/8	8 (0,8)	
Boulon de montage de contacteur de béquille latérale	1	6	10 (1,0)	
Boulon du couvercle du compteur de vitesse	2	6	9 (0,9)	
Ecrou de montage du boîtier de phare	1	10	34 (3,5)	
Boulon du contacteur d'allumage	2	6	10 (1,0)	
AUTRES :				
Boulon du support de repose-pied	4	8	27 (2,8)	
Boulon de pivot de béquille latérale	1	10	10 (1,0)	
écrou	1	10	30 (3,1)	

INFORMATIONS GENERALES

OUTILS

NOTES: 1. Outil alternatif.
2. Nouvel outil.

DESCRIPTION	NUMERO D'OUTIL	REMARQUES	VOIR CHAP.
Accessoire, 22 x 24 mm	07746-0010 800		13
Accessoire, 24 x 26 mm	07746-0010 700		6
Accessoire, 28 x 30 mm	07746-1870 100		8
Accessoire, 32 x 35 mm	07746-0010 100		11, 13, 6
Accessoire, 42 x 47 mm	07746-0010 300		11, 12, 13
Dispositif de repose de roulement 37,42	07XMF-KGB0100	NOTE 2	11
Dispositif de repose de roulement 37,5	07XMF-KGB0200	NOTE 2	11
Tête d'extracteur de roulement	07746-0050400		12, 13
Tête d'extracteur de roulement	07936-GE00200		6
Tête d'extracteur de roulement	07936-KC10200		11
Arbre d'extracteur de roulement	07936-GE00100		6
Arbre d'extracteur de roulement	07936-KC10100		11
Arbre d'extracteur de roulement	07746-0050 100		12, 13
Poids d'extracteur de roulement	07741-0010 201		11
Calibre de hauteur de flotteur de carburateur	07401-0010 000		5
Outil de maintien de noix d'embrayage	07724-0050002		8
Bague de montage de vilebrequin	07965-VM00100		11
Arbre de montage de vilebrequin	07965-VM00200		11
Chassoir	07749-0010 000		6, 8, 11, 12, 13
Arbre de chassoir	07946-MJ00100		13
Support de volant	07725-0040000		15
Extracteur de volant	07KMC-HE00100		15
Corps de chassoir de joint de fourche	07747-0010 100		12
Accessoire de chassoir de joint de fourche	07947-KA20200		12
Support pour engrenage	07724-0010 200		17
Accessoire de chassoir du joint mécanique	07945-4150400		6
Chassoir de joint mécanique	07PMD-KBP0100		11
Adaptateur de tension de crête	07HGJ-0020100		16
Guide, 10 mm	07746-0040 100		6
Guide, 12 mm	07746-0040200		8
Guide, 15 mm	07746-0040300		11, 12, 13
Guide, 17 mm	07746-0040400		11
Guide, 20 mm	07746-0040500		11
Guide, 25 mm	07746-0040600		11
Clé à vis de richesse	07908-4730002		5
Plaque, 200 x 300 x 20	07XMF-KGB0300	NOTE 2	11
Pinces à jonc	07914-SA50001		14
Clé à rayon, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020 300		12
Poignée de chassoir	07953-MJ10200		12
Chassoir de colonne de direction	07946-MB00000		12
Accessoire de chassoir	07953-MJ10100		12
Accessoire	07946-3290000		12
Accessoire	07946-6920100		12
Douille de colonne de direction	07916-3710 101		12
Extracteur universel de roulement	07631-0010 000		11

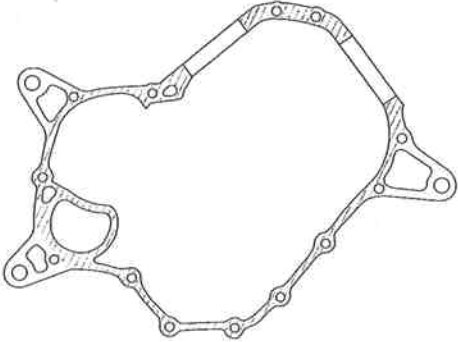
INFORMATIONS GENERALES

DESCRIPTION	NUMERO D'OUTIL	REMARQUES	VOIR CHAP
Accessoire de dépressiomètre	07510-3000100		3
Chasoir de guide de soupape, 5 mm	07942-MA60000		9
Rodoir de guide de soupape	07984-MA60001		9
Compresseur de ressort de soupape	07757-0010 000		9
Accessoire de compresseur de ressort de soupape	07959-KM30101		9
Fraise de siège			
Fraise de siège, 24,5 mm (45° ADM)	07780-0010 100		9
Fraise de siège, 22 mm (45° ECH)	07780-0010 701		9
Fraise de siège, 25 mm (32° ADM)	07780-0012000		9
Fraise de siège, 22 mm (32° ECH)	07780-0012601		9
Fraise intérieur, 22 mm (60° ADM/ECH)	07780-0014202		9
Porte-fraise, 5 mm	07781-0010 400		9

INFORMATIONS GENERALES

LUBRIFICATION & POINTS D'ETANCHEITE

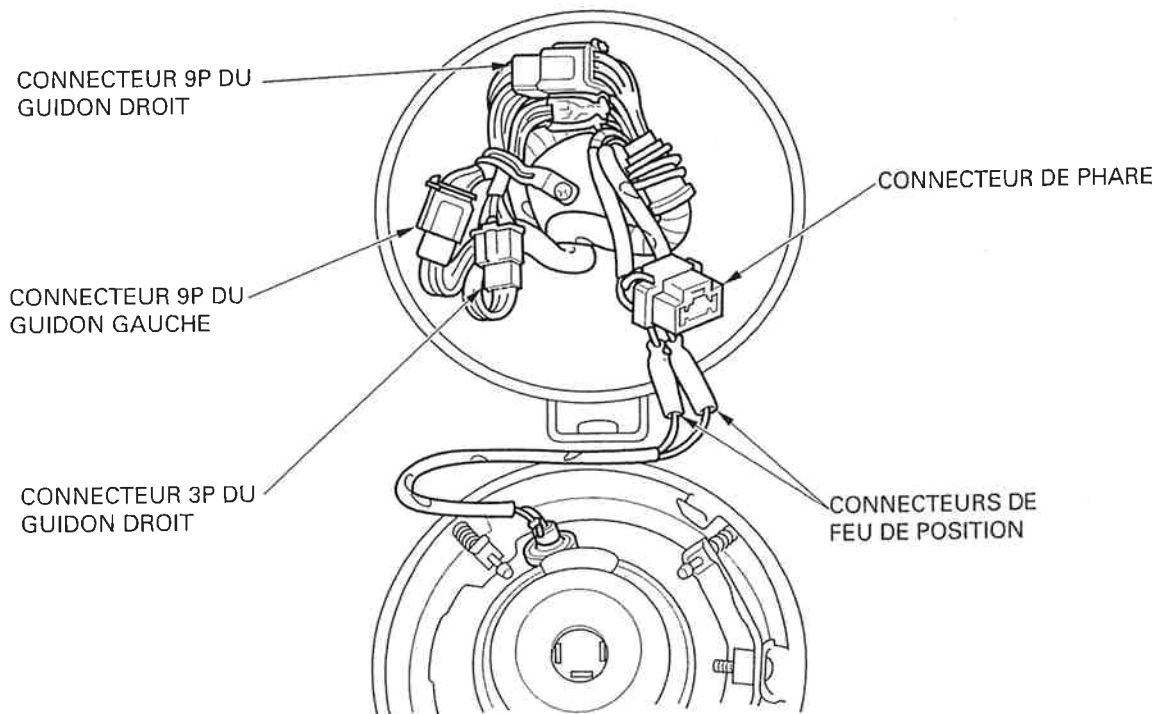
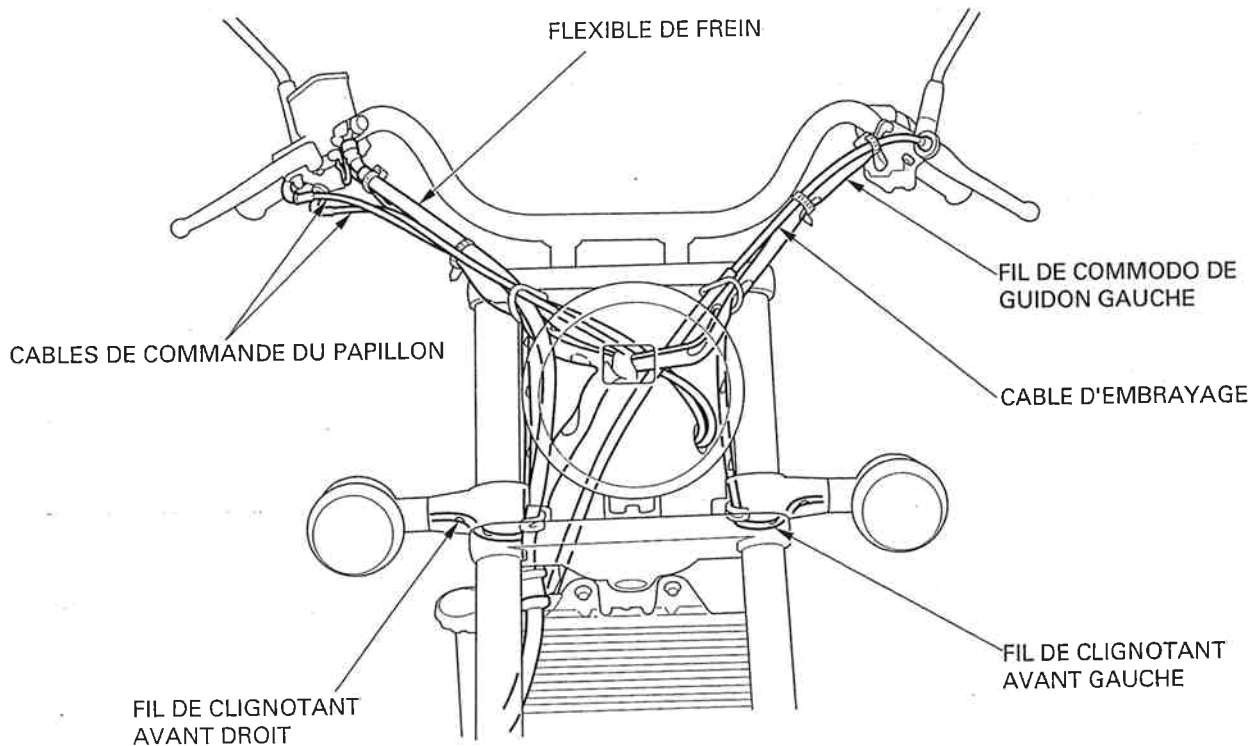
DEPOSE DU MOTEUR

EMPLACEMENT	MATIERE	REMARQUES
Surface de came de l'arbre à cames/tourillons Tige de soupape (Surface de glissement de guide de soupape)/extrémité de tige Surface de glissement du culbuteur Surface de glissement de l'arbre du culbuteur Surface intérieure du pied de bielle Surface de glissement de la cloche d'embrayage Pignon M-3, C-4, C-5 (gorges de fourche de sélection) Surface de palier de guide de cloche d'embrayage Pignon (partie d'engagement et de roulement) Surface extérieure de l'axe de piston	Huile au disulfure de molybdène (un mélange d'huile moteur 1/2 et de graisse au disulfure de molybdène 1/2)	
Orifice de l'axe de piston et surface cylindrique extérieure Surface totale du segment de piston Filets du contre-écrou du pignon d'entraînement primaire et surface de siège Surface de siège et filets du contre-écrou de volant Surface de garniture du disque d'embrayage Filet du goujon fileté de cylindre Filet de l'écrou de réglage de soupape Surface totale de la chaîne de distribution Surface de coussinet de bielle Filets du contre-écrou de la noix d'embrayage et surface de siège Rotor intérieur de la pompe à huile Surface intérieure du cylindre Surface de siège et filets du boulon de support d'arbre à cames Surface extérieure de goupille de poussoir d'embrayage Surface extérieure de l'arbre de la biellette de poussoir d'embrayage Surface intérieure de la fourche de sélection de vitesses et arbre Zone de glissement de roue libre de démarreur Chaque bille/zone de glissement de roulement à aiguilles Chaque joint torique	Huile moteur	
Surface d'accouplement de demi-carter droit et gauche  Contacteur thermique Alternateur et œillet du générateur d'impulsions d'allumage	Agent d'étanchéité	
Filet du boulon de fixation du tendeur de chaîne de distribution Filets du boulon du disque à cames de sélection Filets de boulon de plaque de réglage de palier d'arbre principal Filets de boulon de plaque de réglage coussinet de barillet de sélection	Agent de blocage	
Joint de couvercle de culasse	Colle Honda bond A ou équivalente	

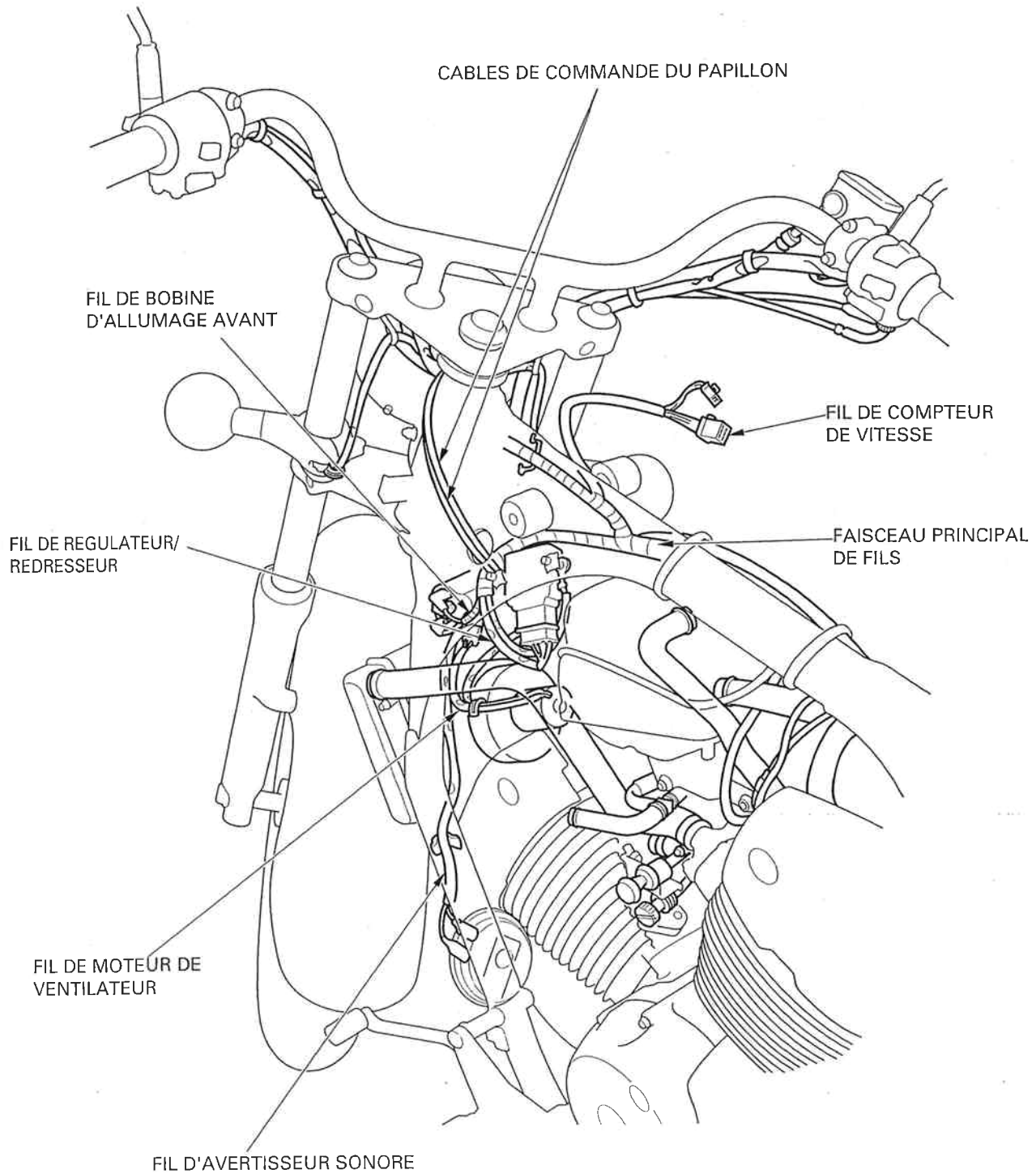
INFORMATIONS GENERALES

PARTIE CYCLE EMPLACEMENT	MATIERE	REMARQUES
Surface de glissement du roulement supérieur de la tête de direction Lèvres de cache-poussière de la tête de direction Lèvres de cache-poussière de roue avant Lèvres de cache-poussière de roue arrière Zone de glissement du pivot de béquille latérale Partie enroulée de la poignée des gaz Surface de glissement du boulon de pivot de levier d'embrayage Zone de glissement du bras intermédiaire de frein arrière Zone de glissement de l'arbre de pivot de pédale de frein arrière Ecartement de flasque menée finale avec moyeu arrière Zone des lèvres de cache-poussière de flasque menée final Zone de glissement de pivot d'arbre de frein arrière Zone de glissement de l'arbre de pivot de la pédale de sélection Zone de glissement du boulon d'articulation de la bielle de liaison de la pédale de sélection Zone de glissement du roulement inférieur de la tête de direction Alésage du joint torique de roue arrière Surface de glissement de la goupille d'ancrage de frein arrière Surface de glissement de l'arbre à cames de frein arrière Lèvres de cache-poussière de pivot de bras oscillant Douille de pivot du bras oscillant et surface de glissement de bague Goupille de support d'étrier Goupille de plaquette Capuchon d'orifice de vilebrequin/calage et chaque lèvre du joint d'huile	Graisse universelle	Pas de grippage sur la surface de garniture
Filet supérieur de direction Ensemble de cache-poussière de came de freins arrière	Huile moteur	Pas de grippage sur la surface de garniture
Surface de glissement du joint de piston d'étrier de frein	Liquide de frein DOT 4	
Zone de glissement de pivot du levier de frein Pivot du levier de frein et zone de contact du piston Surface du boulon de goupille de support d'étrier de frein	Graisse de silicone	0,1 g 0,1 g 0,4 g
Filets de boulon de flasque menée final Filets du boulon à douille de fourche	Agent de blocage	
Intérieur du caoutchouc de poignée	Colle Honda Bond A ou équivalente	
Lèvres du joint de fourche	Liquide de fourche	
Intérieur du boîtier du câble de commande du papillon	Lubrifiant de câble	
Intérieur du boîtier du câble d'embrayage		

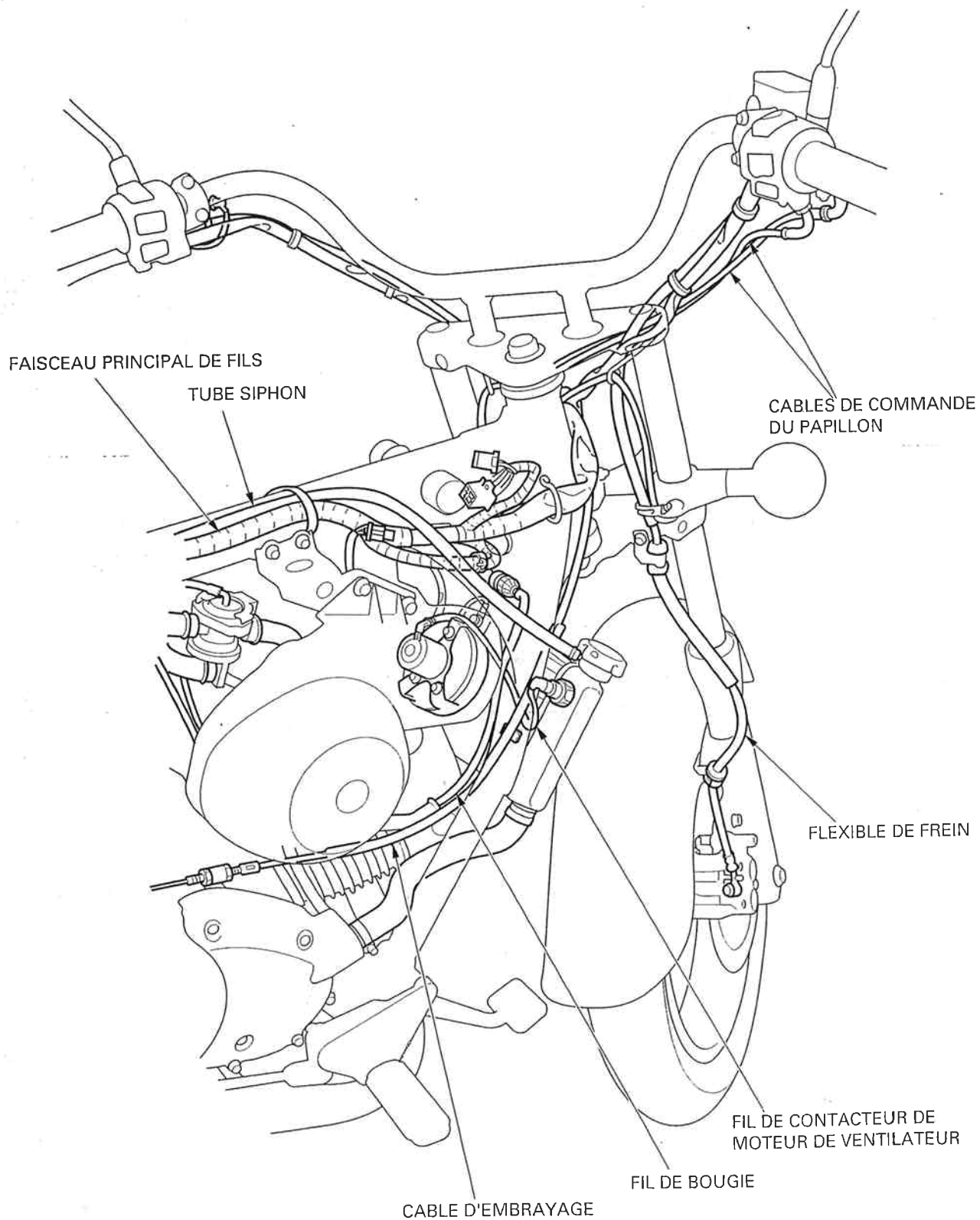
ACHEMINEMENT DES CABLES & FAISCEAUX DE



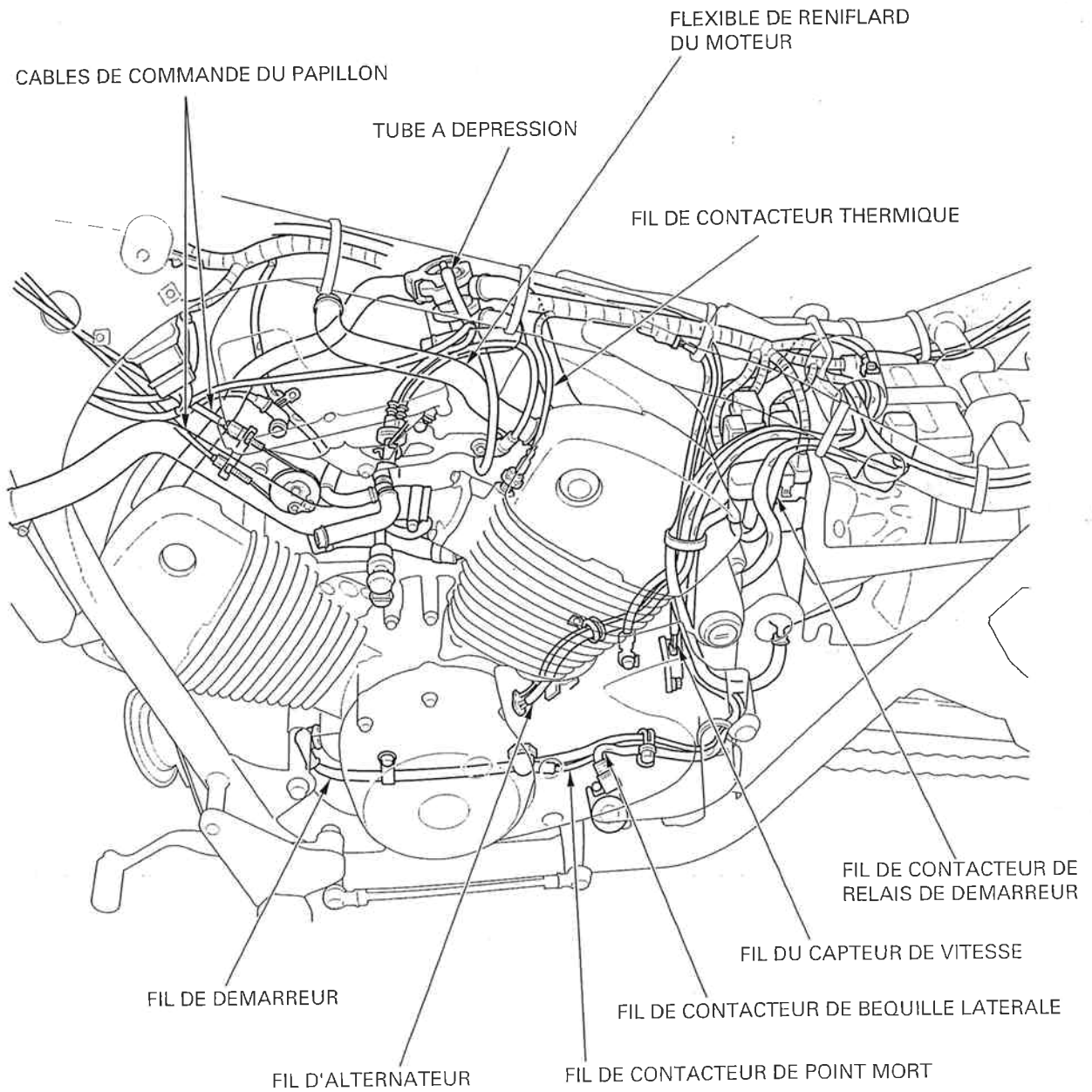
INFORMATIONS GENERALES



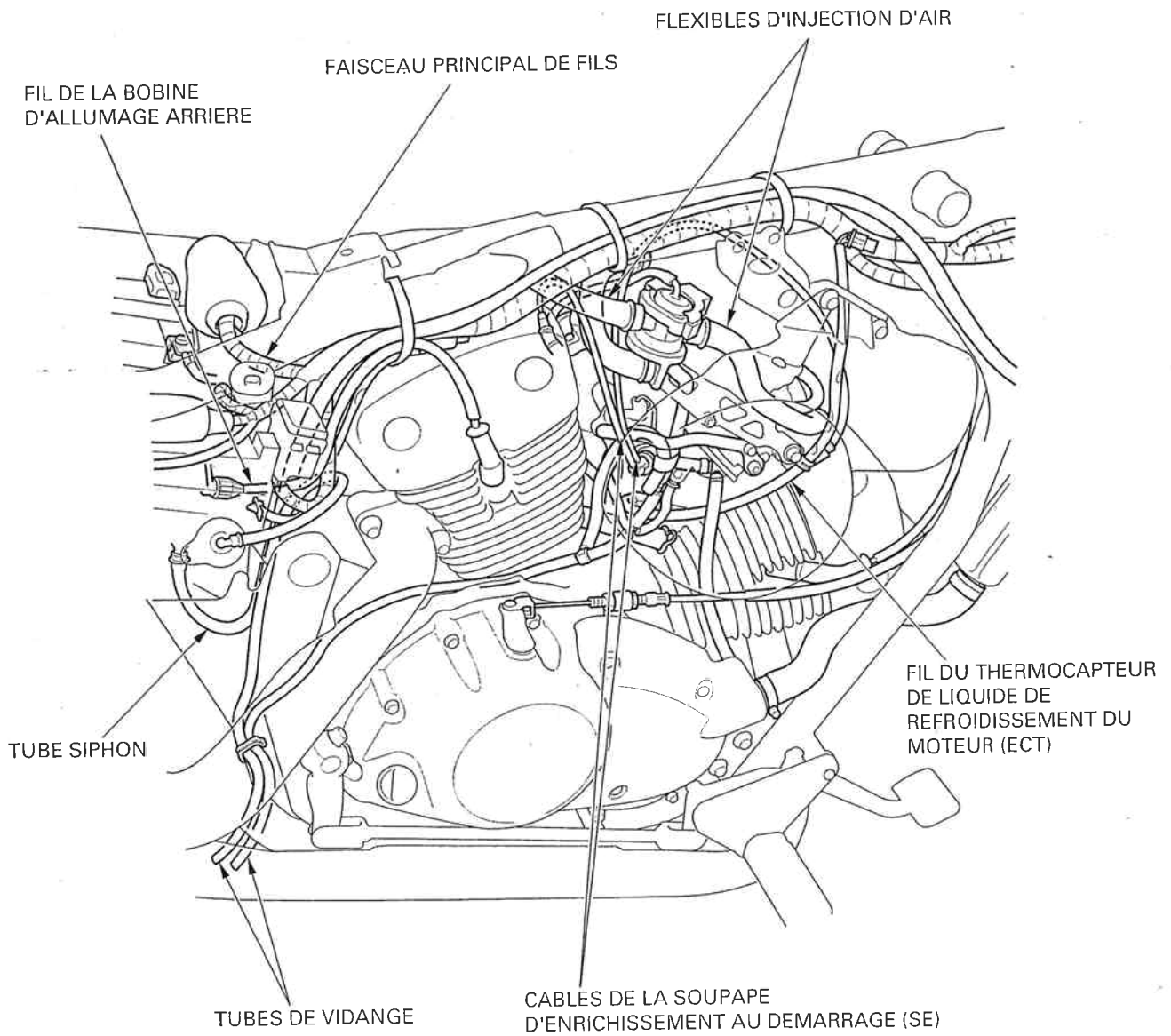
INFORMATIONS GENERALES



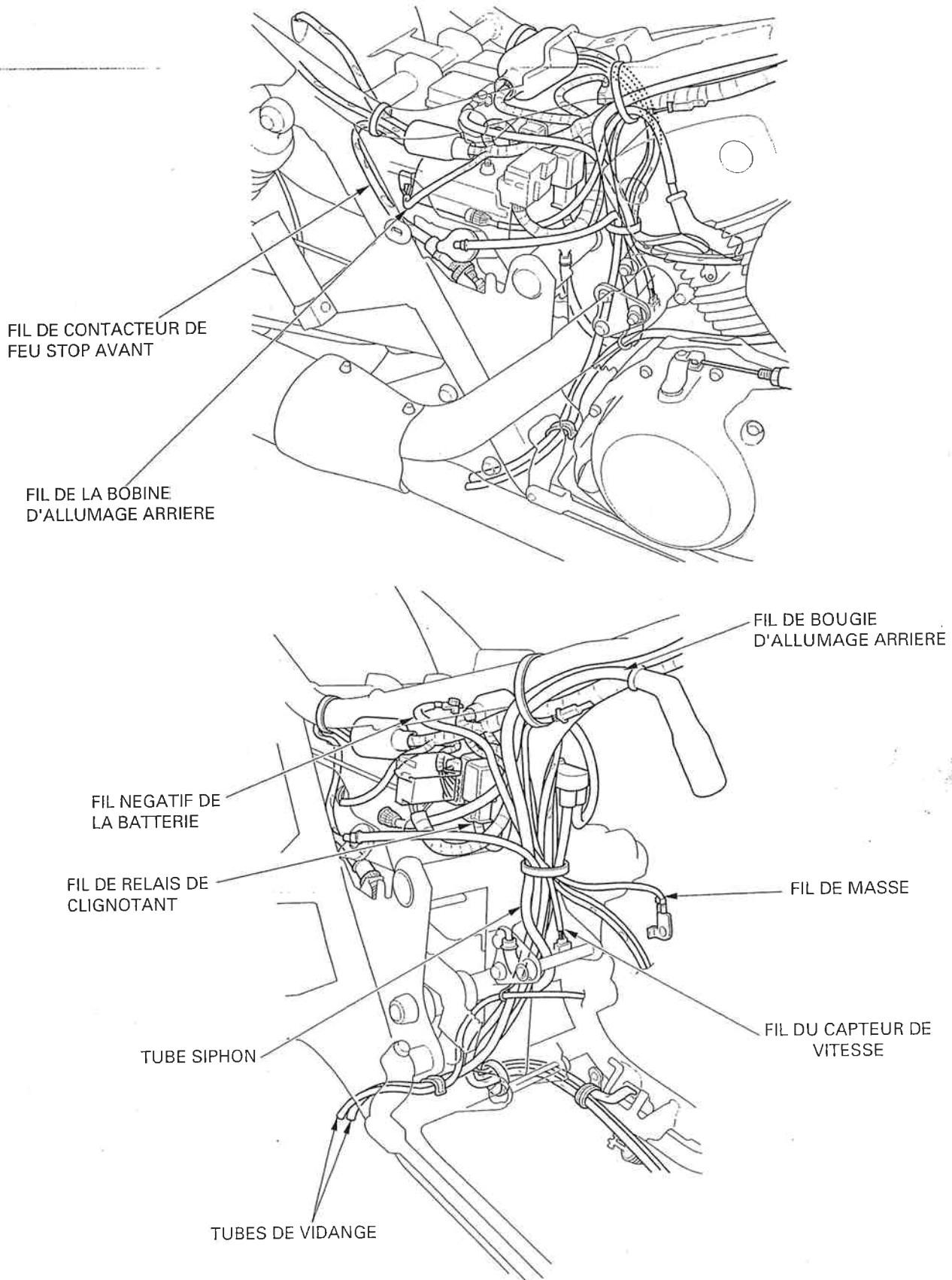
INFORMATIONS GENERALES



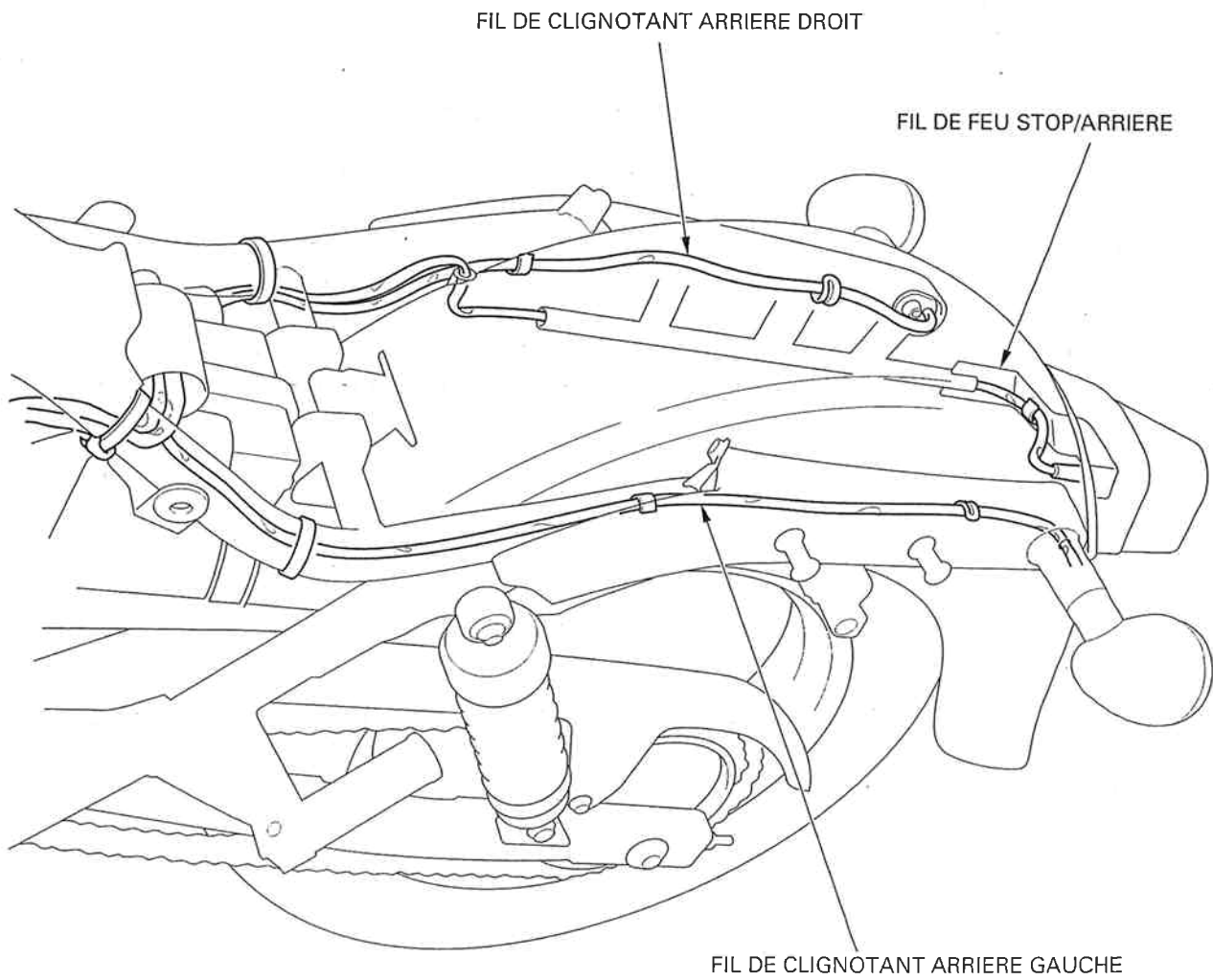
INFORMATIONS GENERALES



INFORMATIONS GENERALES



INFORMATIONS GENERALES



SYSTEMES ANTI-POLLUTION

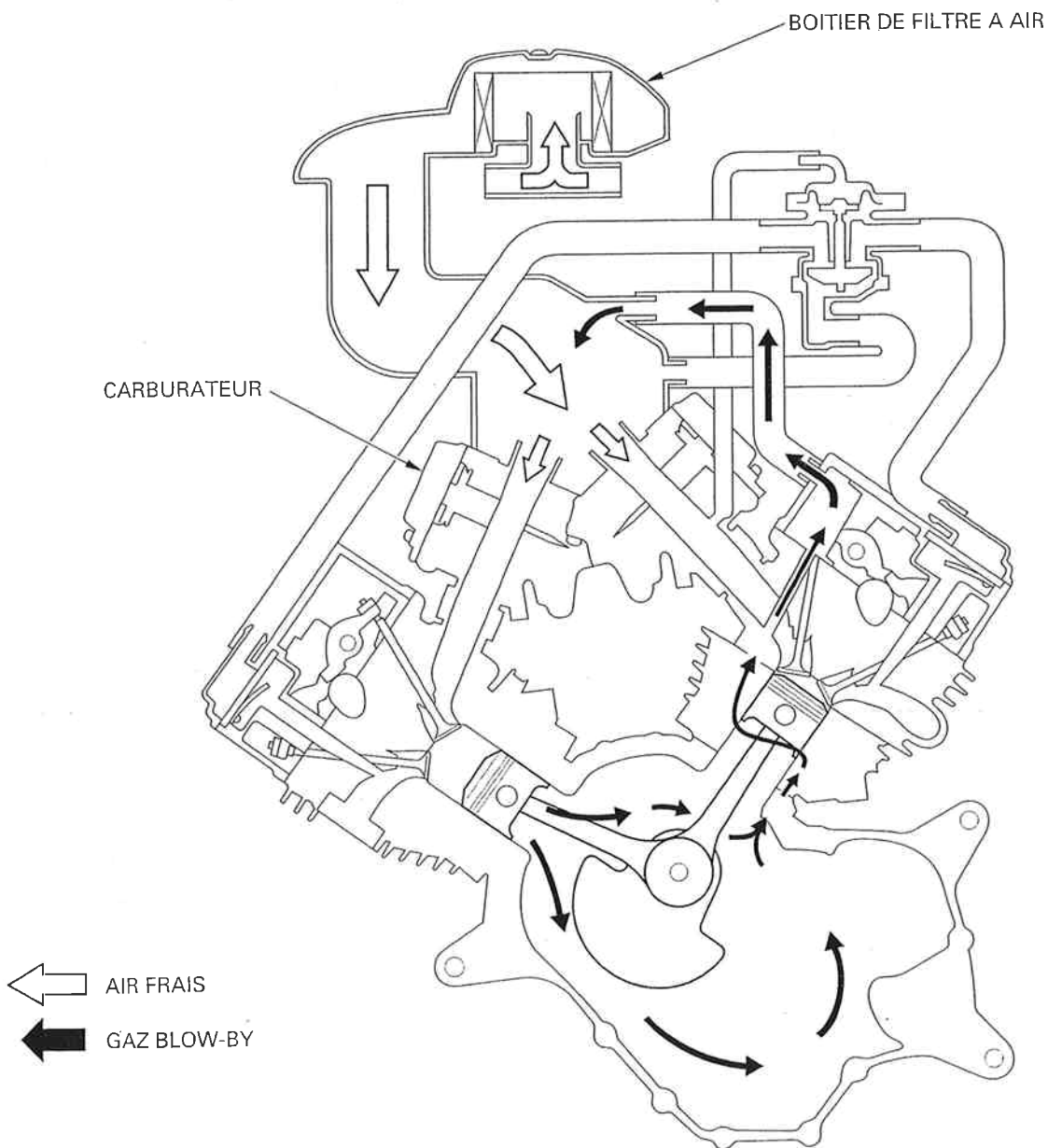
SOURCE DES GAZ D'ECHAPPEMENT

Le processus de combustion produit de l'oxyde de carbone et des hydrocarbures. Contrôler les émissions d'hydrocarbure est très important car dans certaines conditions, elles tendent à former un smog photochimique lorsqu'elles sont soumises aux rayons du soleil. L'oxyde de carbone ne réagit pas de la même manière mais il est toxique.

Honda Motor Co., Ltd. utilise des réglages de carburateur pauvre ainsi que d'autres systèmes afin de réduire l'oxyde de carbone et les hydrocarbures.

SYSTEME DE CONTROLE DES GAZ DU CARTER MOTEUR

Le moteur est équipé d'un système de carter moteur fermé afin d'empêcher le déchargement des gaz du carter moteur dans l'atmosphère. Le gaz blow-by est renvoyé à la chambre de combustion via le filtre à air et le carburateur.



INFORMATIONS GENERALES

SYSTEME DE CONTROLE DES GAZ D'ECHAPPEMENT (SYSTEME D'INJECTION D'AIR SECONDAIRE A IMPULSIONS)

Le système de contrôle des gaz d'échappement comprend un système d'alimentation en air secondaire qui introduit de l'air filtré dans les gaz d'échappement dans la lumière d'échappement. De l'air frais est aspiré dans la lumière d'échappement lorsqu'il y a une impulsion de pression négative dans le système d'échappement. Cette charge d'air frais facilite la combustion des gaz d'échappement non brûlés et change une grande quantité d'hydrocarbures et d'oxyde de carbone en dioxyde de carbone relativement inoffensif et en vapeur d'eau. Ce modèle comprend la soupape de commande d'injection d'air secondaire à impulsions (PAIR) ainsi que les soupapes de refoulement PAIR. La soupape de refoulement PAIR empêche un écoulement d'air inverse à travers le système. La soupape de commande PAIR réagit à une grande dépression du collecteur d'admission et arrête l'alimentation d'air frais pendant la décélération du moteur, empêchant ainsi une post-combustion dans le système d'échappement.

Aucun ajustement du système d'injection d'air secondaire à impulsions ne doit être fait bien qu'une inspection périodique des composants soit recommandée.

